



Extrusiones
Metálicas

Línea Española[®]

FASCINACIÓN POR LA ARQUITECTURA

SERIE 3500 CORREDIZA



Acrilamiento
doble



Compatible con
Serie 1400



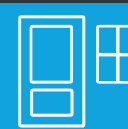
Combinación
con fijos y abatibles



Cortes
a 90°



Compatibilidad
con retícula



Puertas
y ventanas

7

8



Extrusiones Metálicas es una empresa mexicana con más de 40 años de experiencia en el mercado del aluminio. Nuestra actividad comercial se desarrolla en México, EEUU, Centroamérica, Caribe, Sudamérica, España, Bélgica y Holanda con una decidida vocación de crecimiento.

Cuenta con equipos de alta tecnología e integra en sus plantas de producción los procesos de fundición, extrusión, anodizado, lacado, decoración, mecanizado RPT y empaque.

Está especializada en diseño y fabricación de perfiles extruidos de aluminio con aplicación en los sectores arquitectónico, transporte, energía e industria.



ÍNDICE

FICHA TÉCNICA

5

PERFILES

3501 CERCO INFERIOR
3502 CERCO SUPERIOR
3504 HOJA CENTRAL
3507 HOJA DE RUEDAS
3505 HOJA LATERAL
3508 CERCO LATERAL

6

3554 HOJA CENTRAL DOBLE VIDRIO
3555 HOJA LATERAL DOBLE VIDRIO
3557 HOJA DE RUEDAS DOBLE VIDRIO

7

3559 ZÓCALO
3517 UNIÓN DE CUATRO HOJAS
3560 ZÓCALO DOBLE VIDRIO
3510 FIJO TUBULAR

8

3533 CLIP ADAPTADOR MOSQUITERO
3534 GUÍA MOSQUITERO
3535 HOJA LATERAL MOSQUITERO
3536 HOJA RUEDA MOSQUITERO
3537 MOSQUITERO CON REFUERZO
3518 ESQUINERO REGULABLE HEMBRA
3519 ESQUINERO REGULABLE MACHO

9

HERRAJES

1305-0 ESCUADRA FIJO SERIE 3500 CENT.
1736 CIERRE EMBUTIDO S-3500
3205-0 FELPA SEAL-FILM 7X5 MM GRIS

10

3219-7 VÁLVULA DESAGÜE CORREDERA
7051-0 KIT MOSQUITERO UNIVERSAL

5117-0 RUEDA NYLON S-3500 11
5117-02 RUEDA GRADUABLE AGUJAS
5117-03 RUEDA GRADUABLE AGUJAS TÁNDEM
5117-7 KIT GOMAS SERIE 3500
1515-7 GOMA MOSQUITERO
3101-7 (7X10MM) FELPA NEGRA MOSQUITERO

DETALLES

3501 CERCO INFERIOR 13
3502 CERCO SUPERIOR

3504 HOJA CENTRAL 14
3505 HOJA LATERAL

3517 UNIÓN DE CUATRO HOJAS 15
3510 FIJO TUBULAR
3536 HOJA RUEDA MOSQUITERO

3518 ESQUINERO REGULABLE HEMBRA 16
3519 ESQUINERO REGULABLE MACHO
3555 HOJA LATERAL DOBLE VIDRIO/ CON FIJO LATERAL

DESCUENTOS

CORREDIZA DOS HOJAS 17

CORREDIZA TRES HOJAS 18

CORREDIZA CUATRO HOJAS 19

ACRISTALAMIENTO

20

ENSAMBLES DE ARMADO

ENSAMBLE DE MARCOS

21

ENSAMBLE DE FIJO

22

ENSAMBLE DE HOJAS

23

ENSAMBLES VARIOS

24

TAPAS LATERALES

25

CORTAVIENTOS

26

TROQUEL SERIE 3500

27

MECANIZADO

28

TROQUEL 3500

31

FICHA TÉCNICA

- ▶ Marcos de 60 mm y hojas de 24 mm
- ▶ Corte de marcos y hojas a 90°
- ▶ Compatibilidad con la serie 1400
- ▶ Compatibilidad con retícula
- ▶ Hasta 2.20 m de altura
- ▶ Posibilidad de acristalamiento doble
- ▶ Corrediza económica

RESISTENCIA A LA CARGA DEL VIENTO

El cálculo está basado en el Manual de obra civil y diseño por viento 2008 editado por la CFE México en combinación con la norma técnica complementaria para diseño por viento. (Se requiere análisis de modulo tipo según proyecto).

RESISTENCIA A LA INTEMPERIE

Los acabados de Extrusiones Metálicas, brindan una mayor protección y resistencia a los daños por el ambiente. (Consultar medidas en micras para lugar de instalación).

MATERIAL

La serie corrediza 3500 de Extrusiones Metálicas, es fabricada con barra aleada 6063 T5 que cumple con los parámetros de composición química establecidos a nivel internacional en las normas AA/ASTM.



HERRAJES

Todos los accesorios han sido probados mecánicamente a tracción y cortante bajo cierto número de ciclos.

MEDIDAS MÁXIMAS RECOMENDADAS PARA LA FABRICACIÓN DE LA SERIE 3500

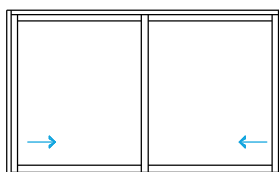
TIPO	BASE		ALTURA		PESO MÁXIMO POR HOJA	
VENTANA DOS HOJAS	1500 mm	[59.05"]	1500 mm	[59.05"]	30 kg	[66.14 lb]
VENTANA TRES HOJAS	2200 mm	[86.61"]	1500 mm	[59.05"]	30 kg	[66.14 lb]
VENTANA CUATRO HOJAS	3200 mm	[59.05"]	1500 mm	[59.05"]	30 kg	[66.14 lb]
PUERTA DOS HOJAS	2200 mm	[86.61"]	2200 mm	[86.61"]	50 kg	[110.23 lb]
PUERTA TRES HOJAS	3300 mm	[129.92"]	2200 mm	[86.61"]	50 kg	[110.23 lb]
PUERTA CUATRO HOJAS	4400 mm	[173.23"]	2200 mm	[86.61"]	50 kg	[110.23 lb]

Medidas con base en el peso del vidrio y en la resistencia de los herrajes. Independiente a los datos del informe técnico.

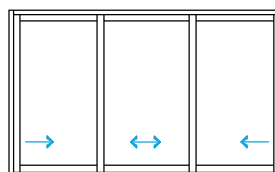
Medida mínima en ventanas 500 x 300 mm [19.68 x 11.8"]

APERTURAS

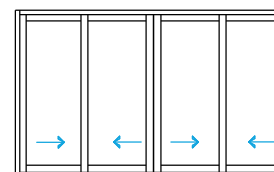
CORREDIZA DOS HOJAS



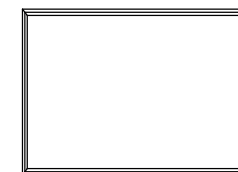
CORREDIZA TRES HOJAS



CORREDIZA CUATRO HOJAS

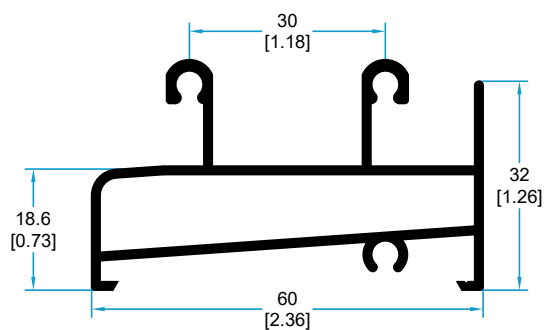


MODULO FIJO

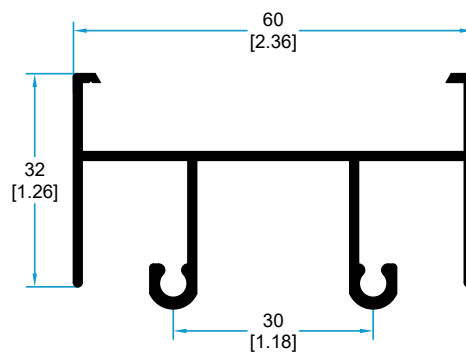


PERFILES

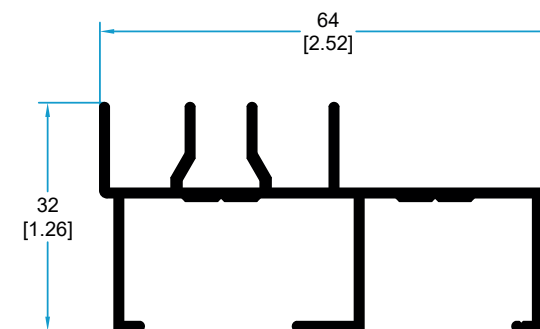
3501 CERCO INFERIOR



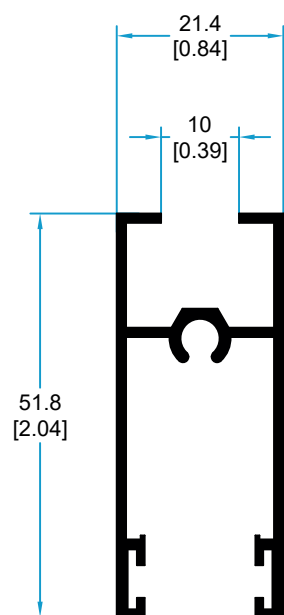
3502 CERCO SUPERIOR



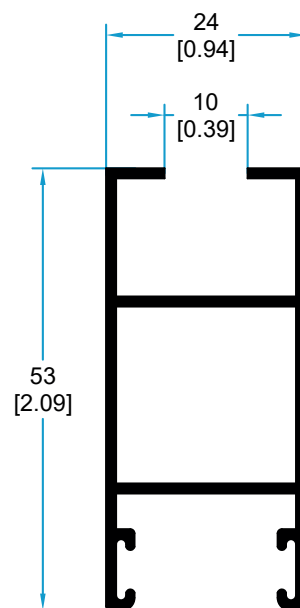
3508 CERCO LATERAL



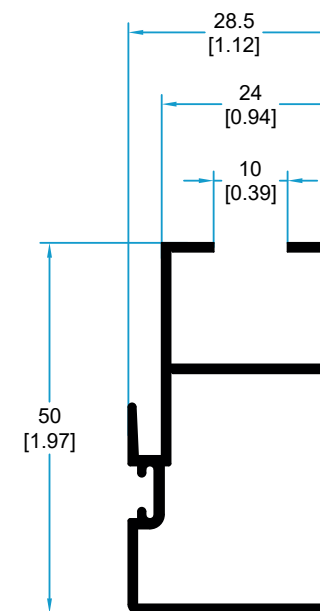
3507 HOJA DE RUEDAS



3505 HOJA LATERAL

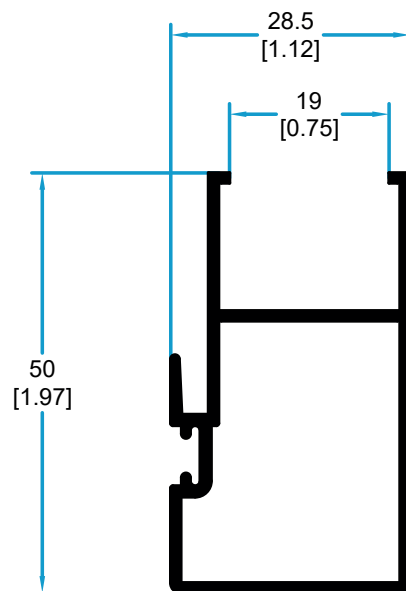


3504 HOJA CENTRAL

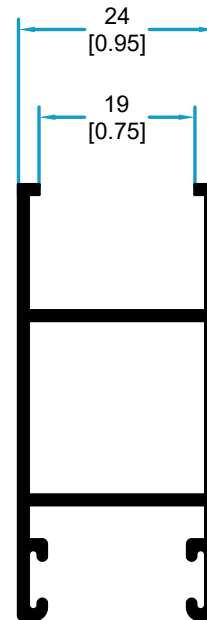


PERFILES

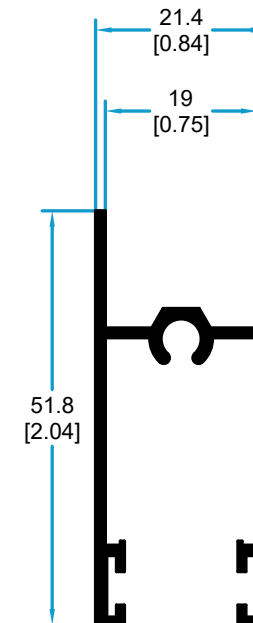
***3554**
HOJA CENTRAL DOBLE VIDRIO



***3555**
HOJA LATERAL DOBLE VIDRIO



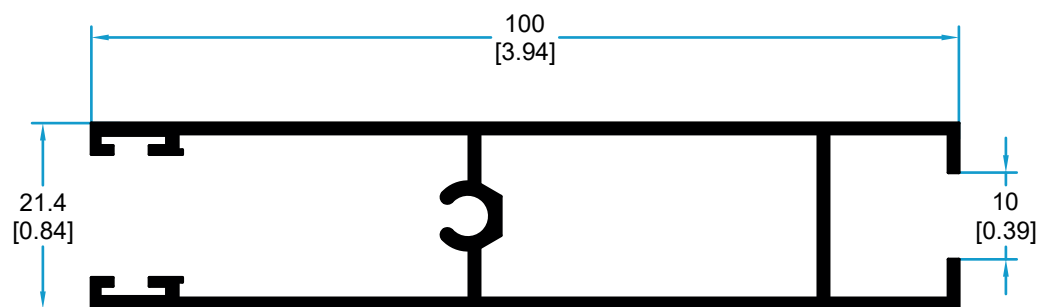
***3557**
HOJA DE RUEDAS DOBLE VIDRIO



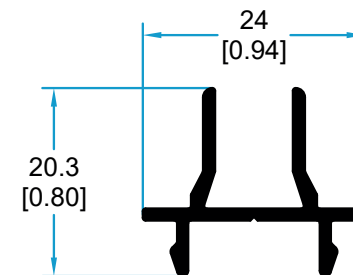
*Clave sujeta a fabricación, consulta con el área de ventas las cantidades requeridas.

PERFILES

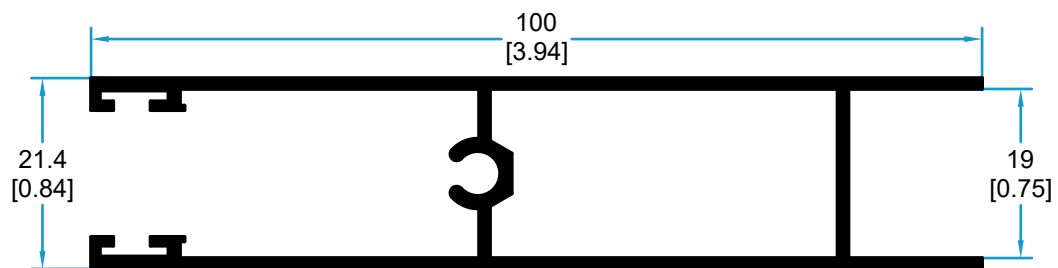
***3559 ZÓCALO**



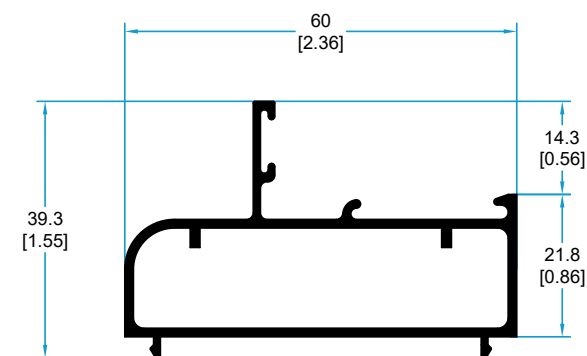
3517 UNIÓN DE CUATRO HOJAS



***3560 ZÓCALO DOBLE VIDRIO**



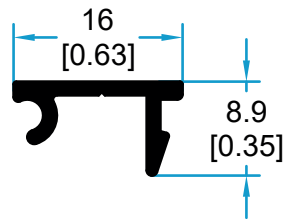
3510 FIJO TUBULAR



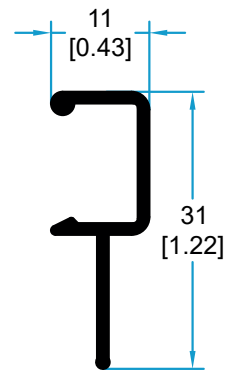
*Clave sujeta a fabricación, consulta con el área de ventas las cantidades requeridas.

PERFILES

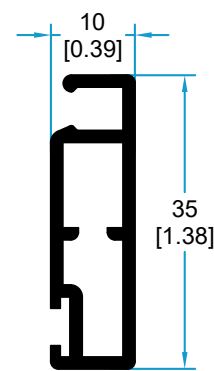
3533 CLIP ADAPTADOR MOSQUITERO



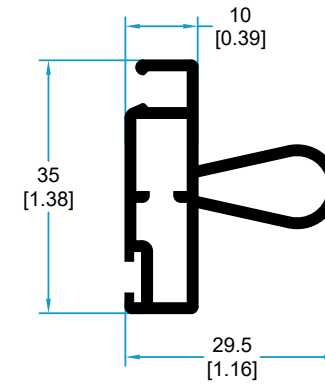
3534 GUÍA MOSQUITERO



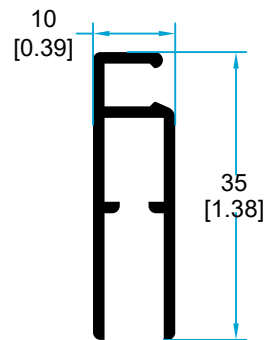
3535 HOJA LATERAL MOSQUITERO



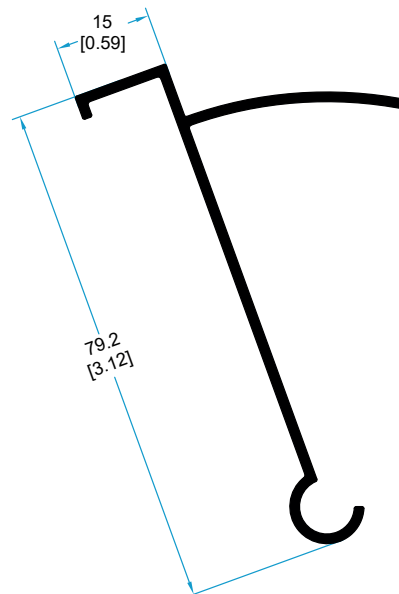
***3537 MOSQUITERO CON REFUERZO**



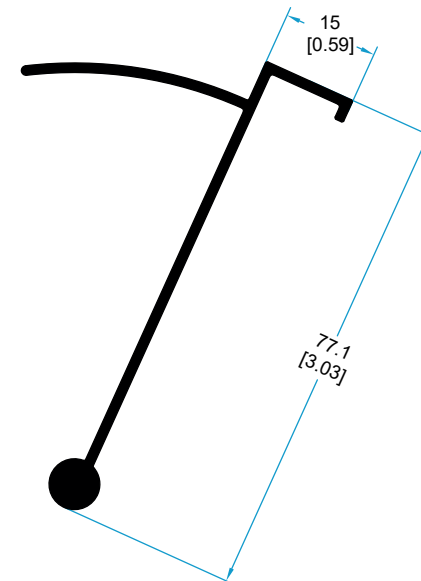
3536 HOJA RUEDA MOSQUITERO



***3518 ESQUINERO REGULABLE HEMBRA**



***3519 ESQUINERO REGULABLE MACHO**



HERRAJES

1305-0 ESCUADRA FIJO SERIE 3500 CENT.

Escuadra extruida de aluminio con grapa centrada y opresor de acero inoxidable que garantiza un ensamble sin deformación en la unión a 45°.

Se instala en el perfil 3510.



3217-7 TAPÓN SALIDA AGUA CORREDERA

Tapón fabricado en PVC inyectado, que se utiliza para cubrir el mecanizado de los perfiles para evitar la filtración de aire, agua y polvo.



*1736 CIERRE EMBUTIDO S-3500

Cierre lateral embutido para corredera con muelle y condensa. Para ventanas y balconeras correderas. Con gancho y contras incluidos.

Se instala en los perfiles 3505 y 3555.



3219-7 VÁLVULA DESAGÜE CORREDERA

Válvula fabricada en PVC inyectado, que se utiliza para cubrir el mecanizado de los perfiles para evitar la filtración de aire, agua y polvo.



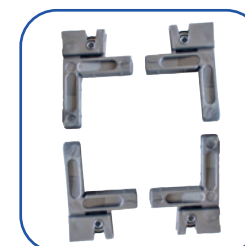
3205-0 FELPA SEAL-FILM 7x5mm GRIS

Felpa con base de PVC y filamentos de polipropileno que garantizan su durabilidad y mayor hermeticidad.



7051-0 KIT MOSQUITERO UNIVERSAL

Kit fabricado en Nylon por dos guías superiores y dos guías con rodamientos inferiores.



*Consulta acabados y disponibilidad en tu centro de distribución más cercano.
Las imágenes pueden variar.

HERRAJES

5117-0 RUEDA NYLON S-3500

Rueda fabricada en carcasa de nylon para evitar su oxidación, con tres posiciones de regulación y rodamiento de doble balero que nos permite una buena nivelación de las hojas.
Se instala sobre los perfiles 3507 y 3557.

Soporta un peso de 30 kg por par.



5117-02 RUEDA GRADUABLE AGUJAS

Rueda fabricada en carcasa de zamak, con tornillo de regulación que nos permite una buena nivelación de las hojas. Se instala en los perfiles 3507 y 3557.

Soporta un peso de 30 kg por par.



5117-03 RUEDA GRADUABLE AGUJAS TÁNDEM

Rueda fabricada en carcasa de zamak, con tornillo de regulación que nos permite una buena nivelación de las hojas. Se instala en los perfiles 3507 y 3557.

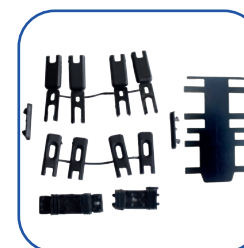
Soporta un peso de 50 kg por par.

Las imágenes pueden variar.



5117-7 KIT GOMAS SERIE 3500

Kit fabricado en caucho, nylon y neopreno, compuesto por juntas de hermeticidad, cortavientos, tapas, guías y candados, que nos permite tener una mejor hermeticidad y estanqueidad en la corrediza.



1515-7 GOMA MOSQUITERO

Goma extruida de PVC para la fijación de la tela mosquitera en los perfiles 3535 y 3536.

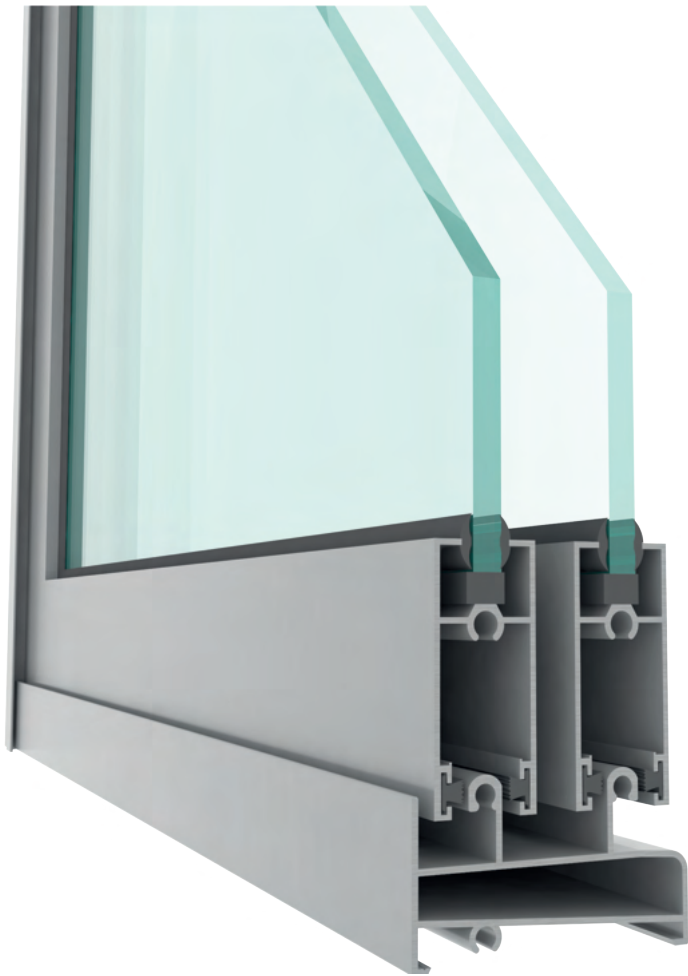


3101-7 (7x10mm) FELPA NEGRA MOSQUITERO

Felpa con base de PVC y filamentos de polipropileno que garantizan su durabilidad. Se instala en el perfil 3535.

Otras medidas:
3100-7 (7x8mm), 3102-7 (7x12mm)

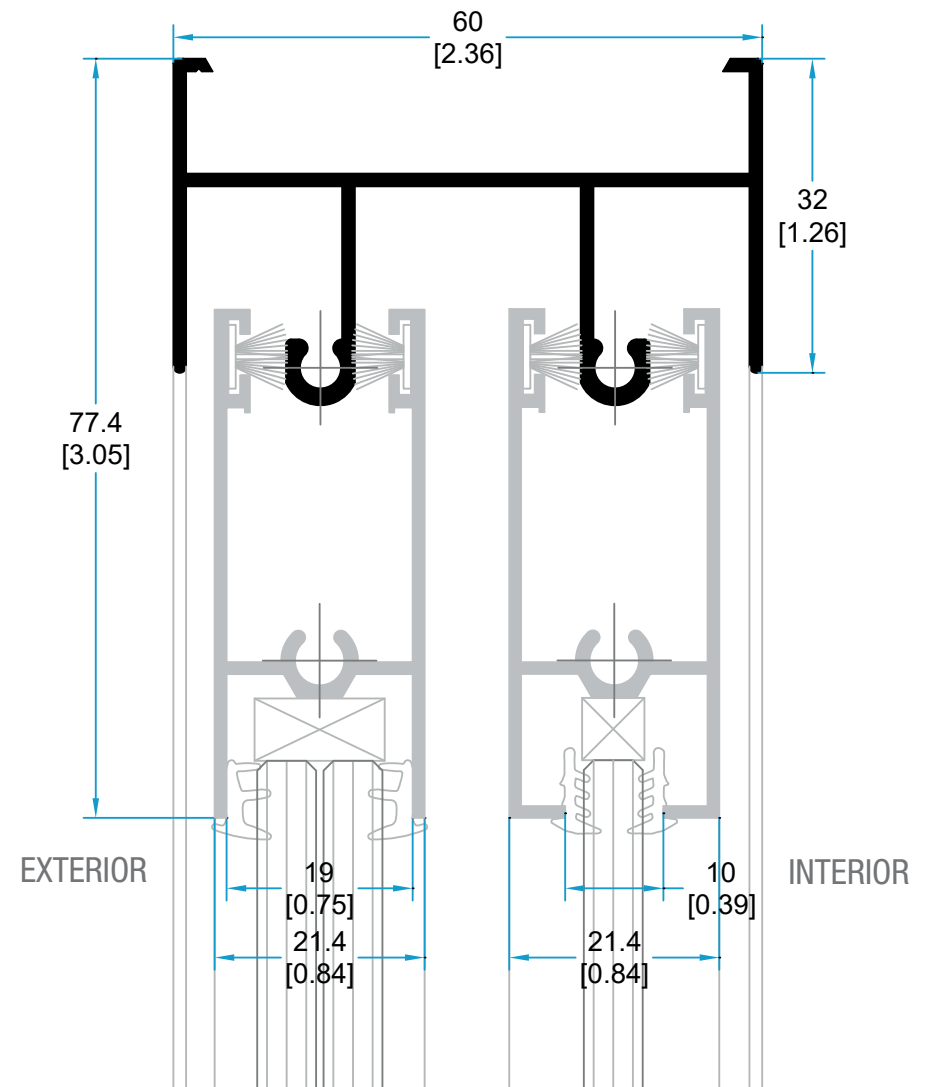
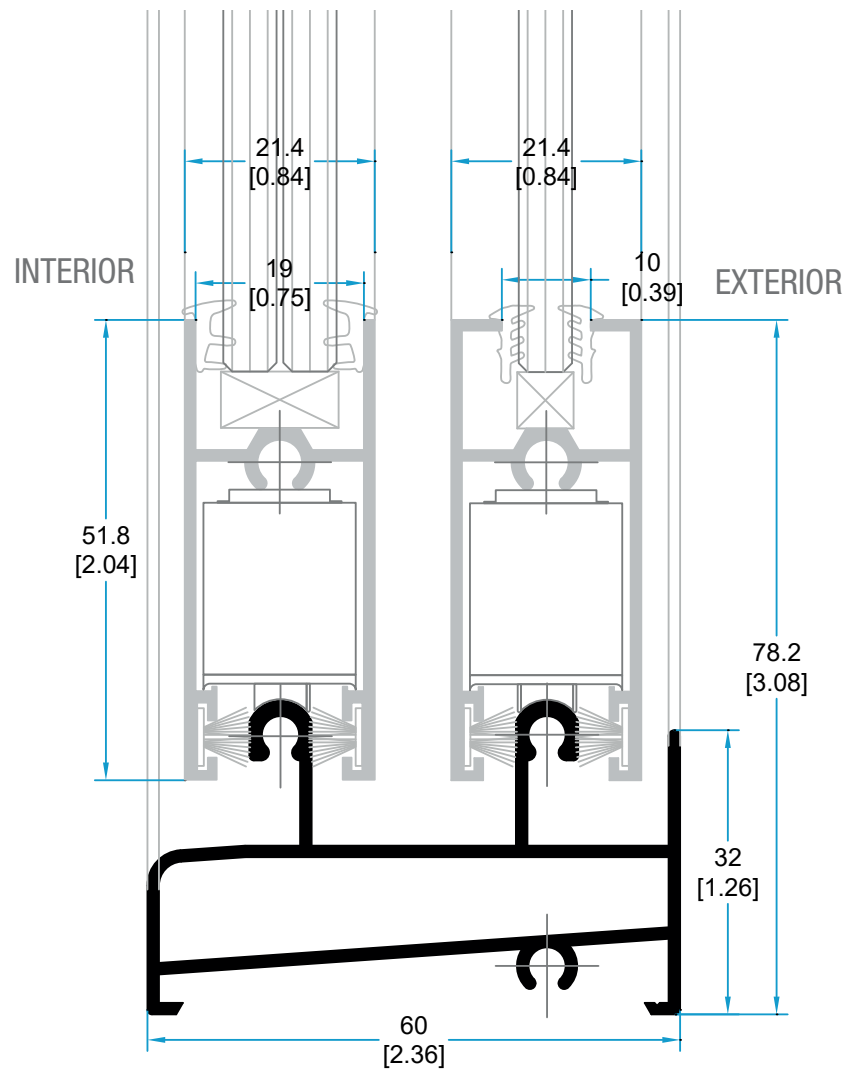




DETALLES

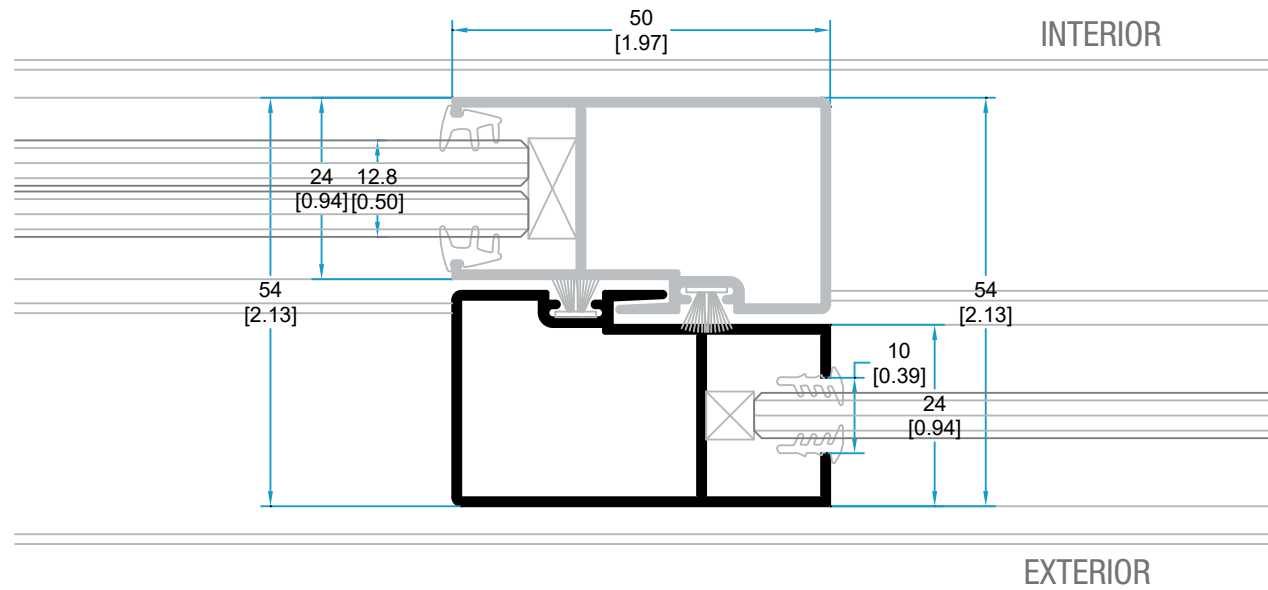
3501 CERCO INFERIOR

3502 CERCO SUPERIOR

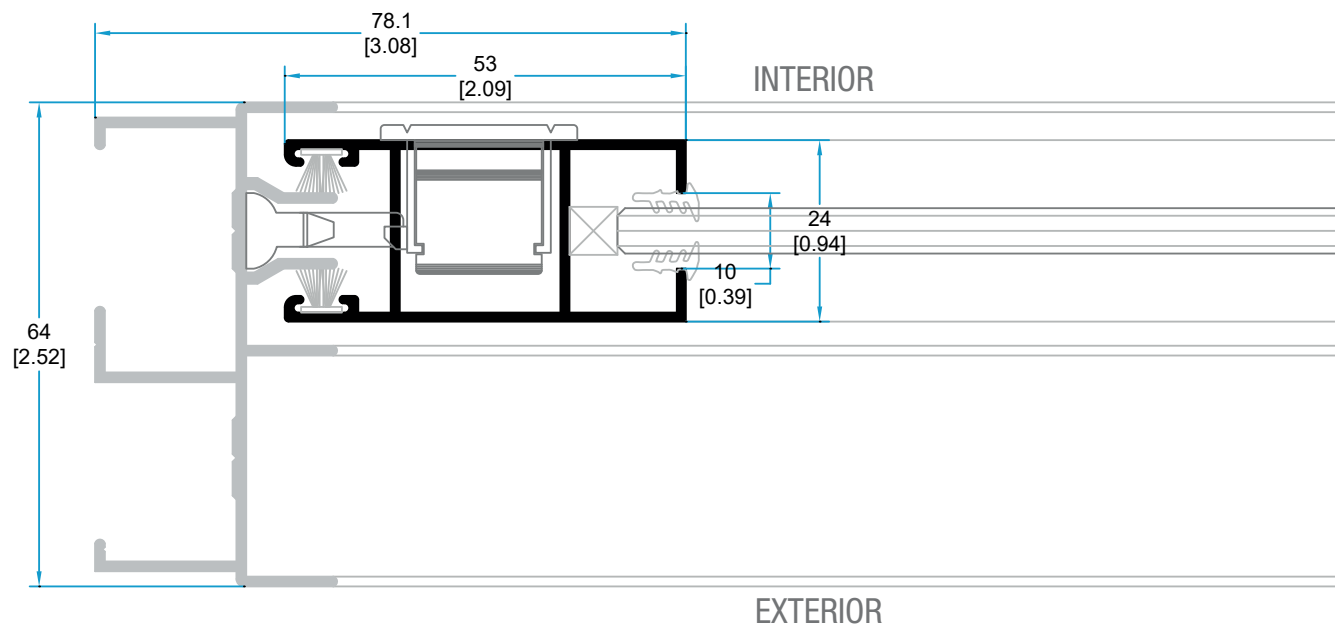


DETALLES

3504 HOJA CENTRAL

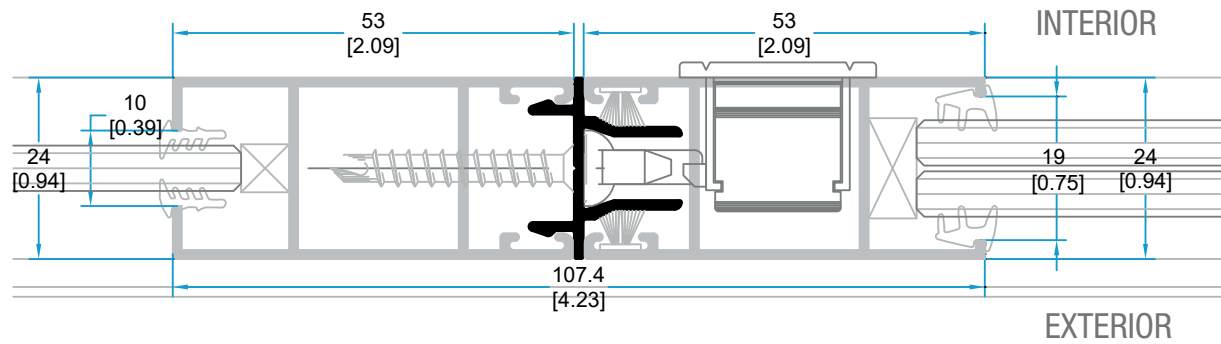


3505 HOJA LATERAL

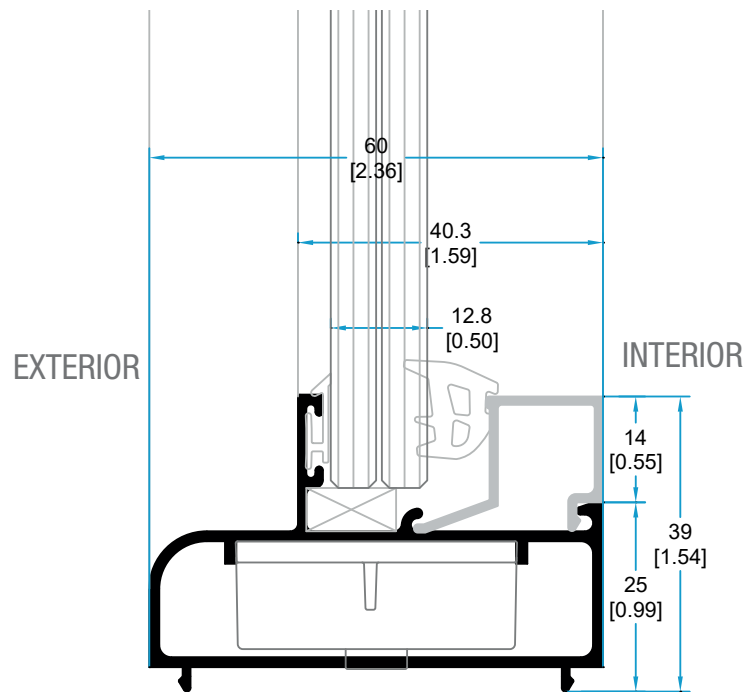


DETALLES

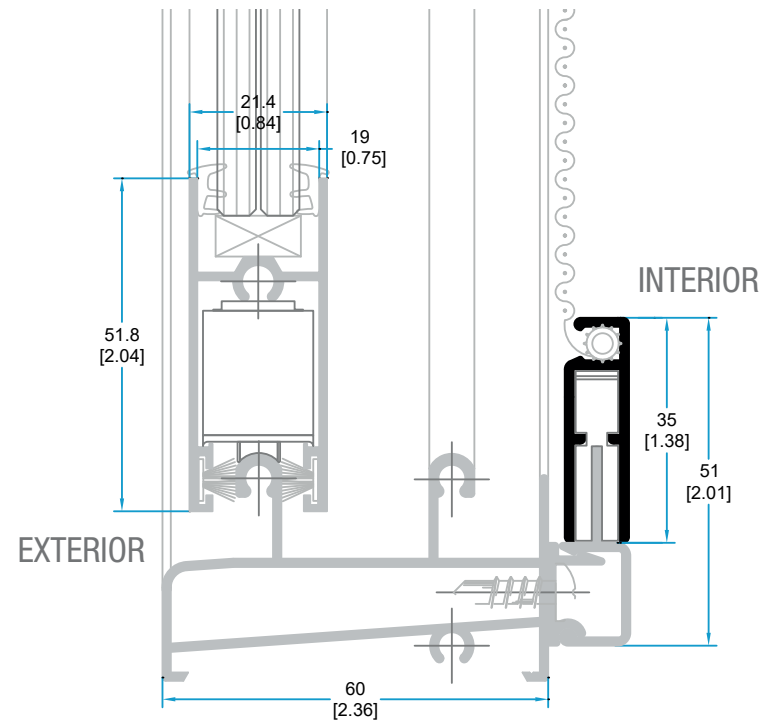
3517 UNIÓN DE CUATRO HOJAS



3510 FIJO TUBULAR



3536 HOJA RUEDA MOSQUITERO

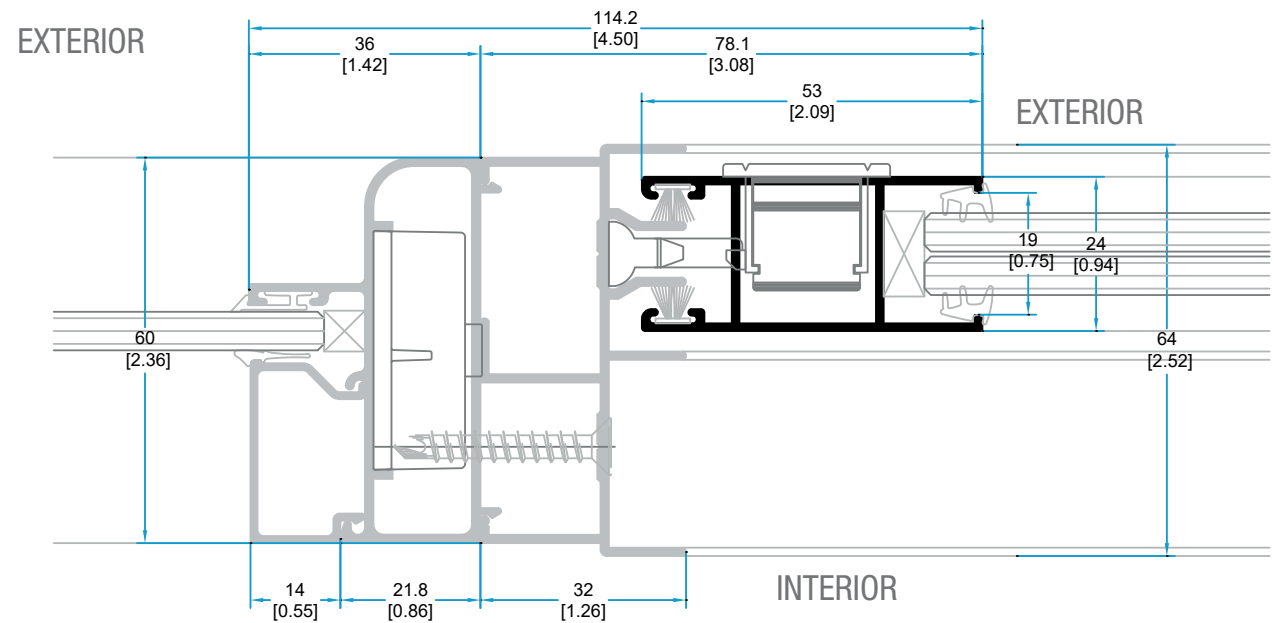
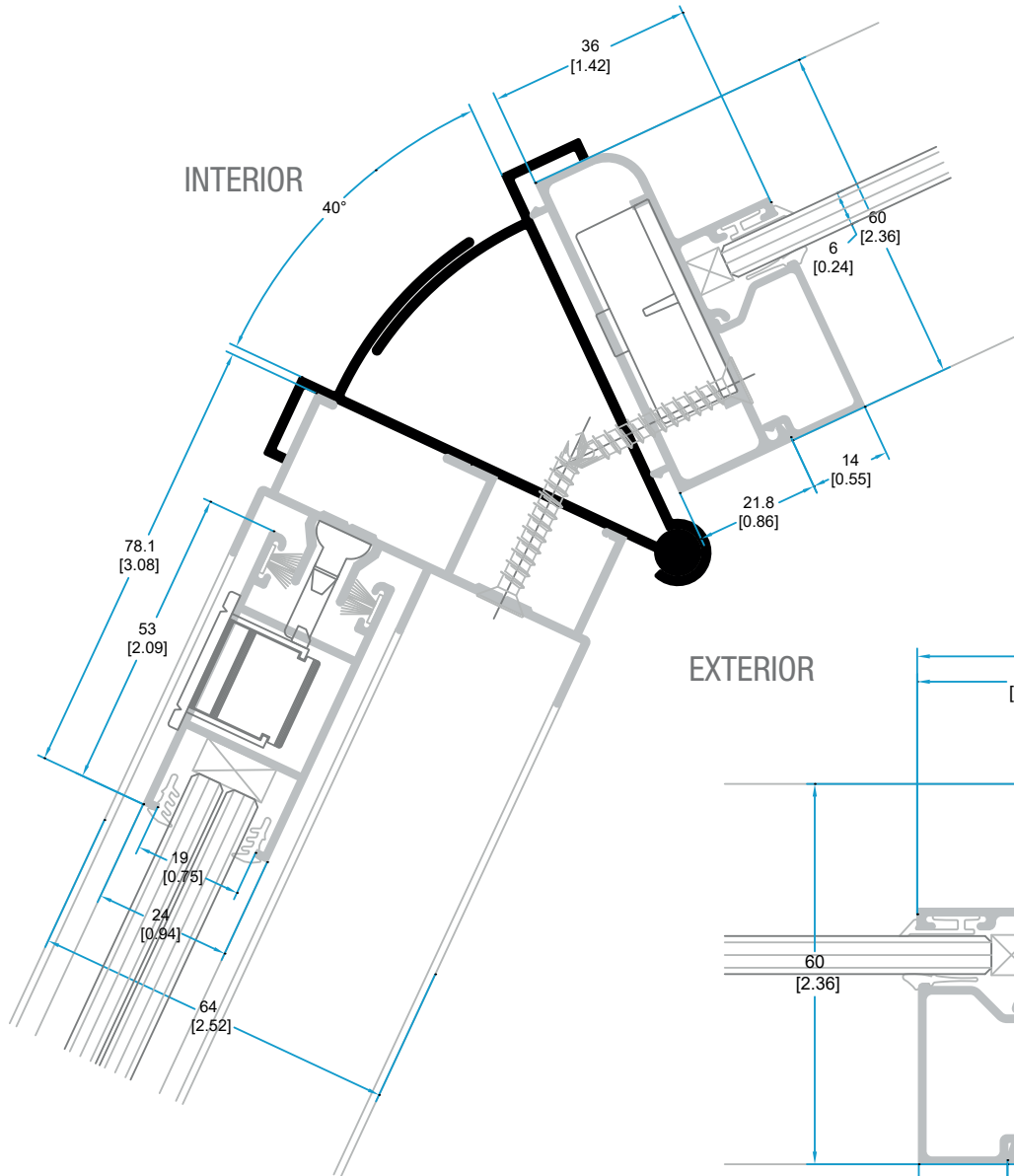


DETALLES

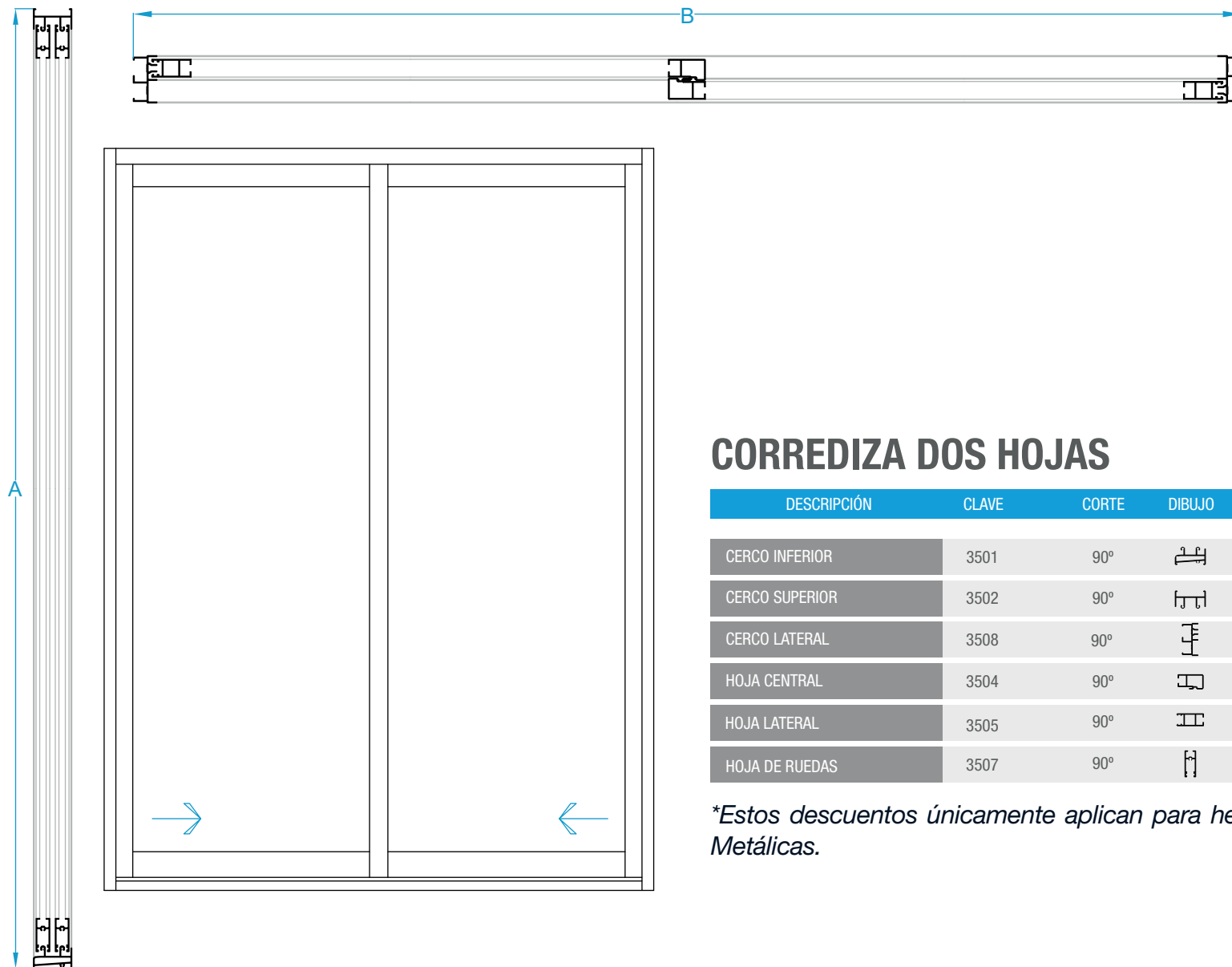
3518 ESQUINERO REGULABLE HEMBRA

3519 ESQUINERO REGULABLE MACHO







3555 HOJA LATERAL DOBLE VIDRIO/CON FIJO LATERAL



DESCUENTOS

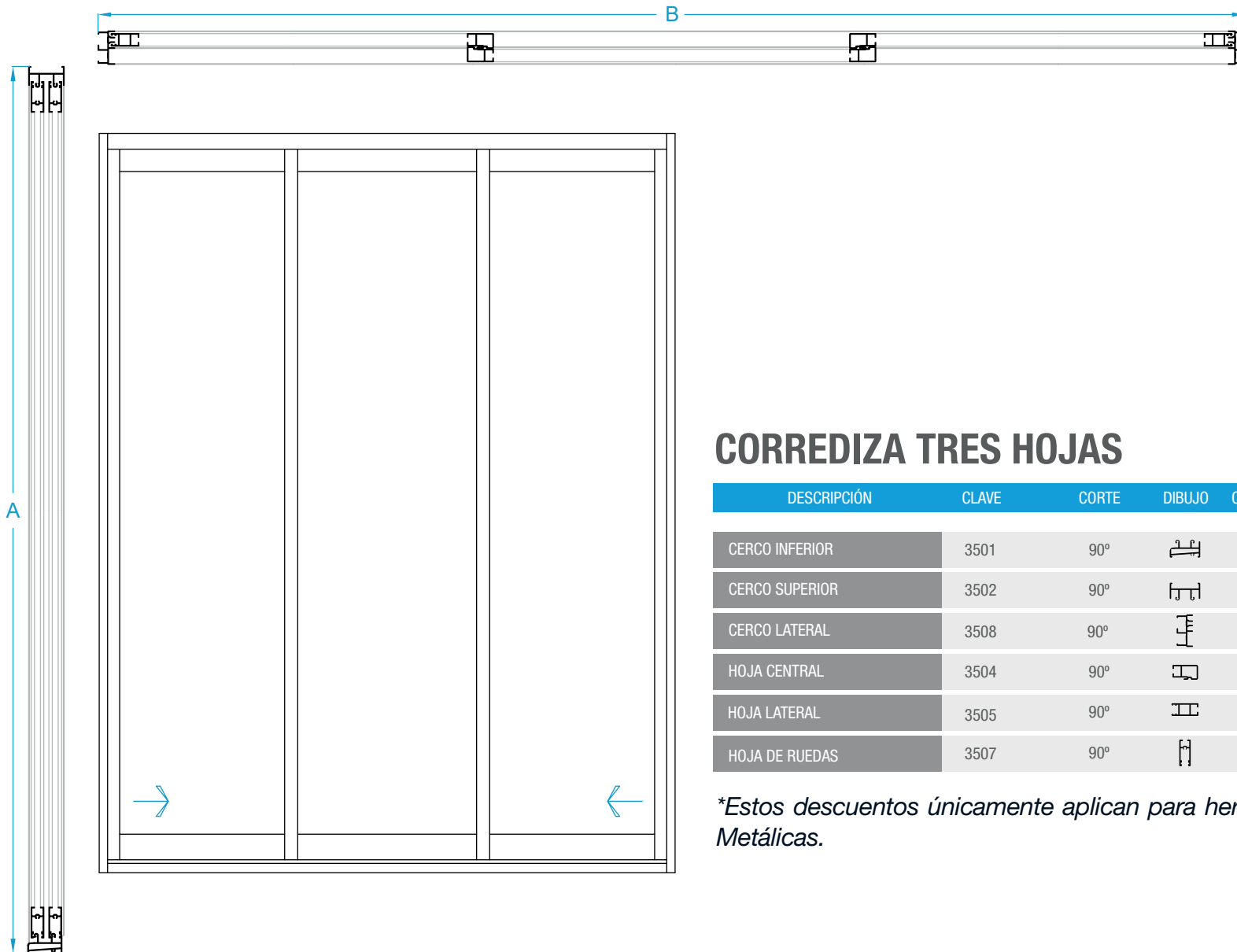


CORREDIZA DOS HOJAS

DESCRIPCIÓN	CLAVE	CORTE	DIBUJO	CANTIDAD	MEDIDA	
					MILÍMETROS	PULGADAS
CERCO INFERIOR	3501	90°		1	B-41 mm	[B-1 39/64"]
CERCO SUPERIOR	3502	90°		1	B-41 mm	[B-1 39/64"]
CERCO LATERAL	3508	90°		2	A	
HOJA CENTRAL	3504	90°		2	A-53 mm	[A-2 3/32"]
HOJA LATERAL	3505	90°		2	A-53 mm	[A-2 3/32"]
HOJA DE RUEDAS	3507	90°		4	(B-33 mm)/2	[(B-1 19/64")/2]

**Estos descuentos únicamente aplican para herrajes de Extrusiones Metálicas.*

DESCUENTOS

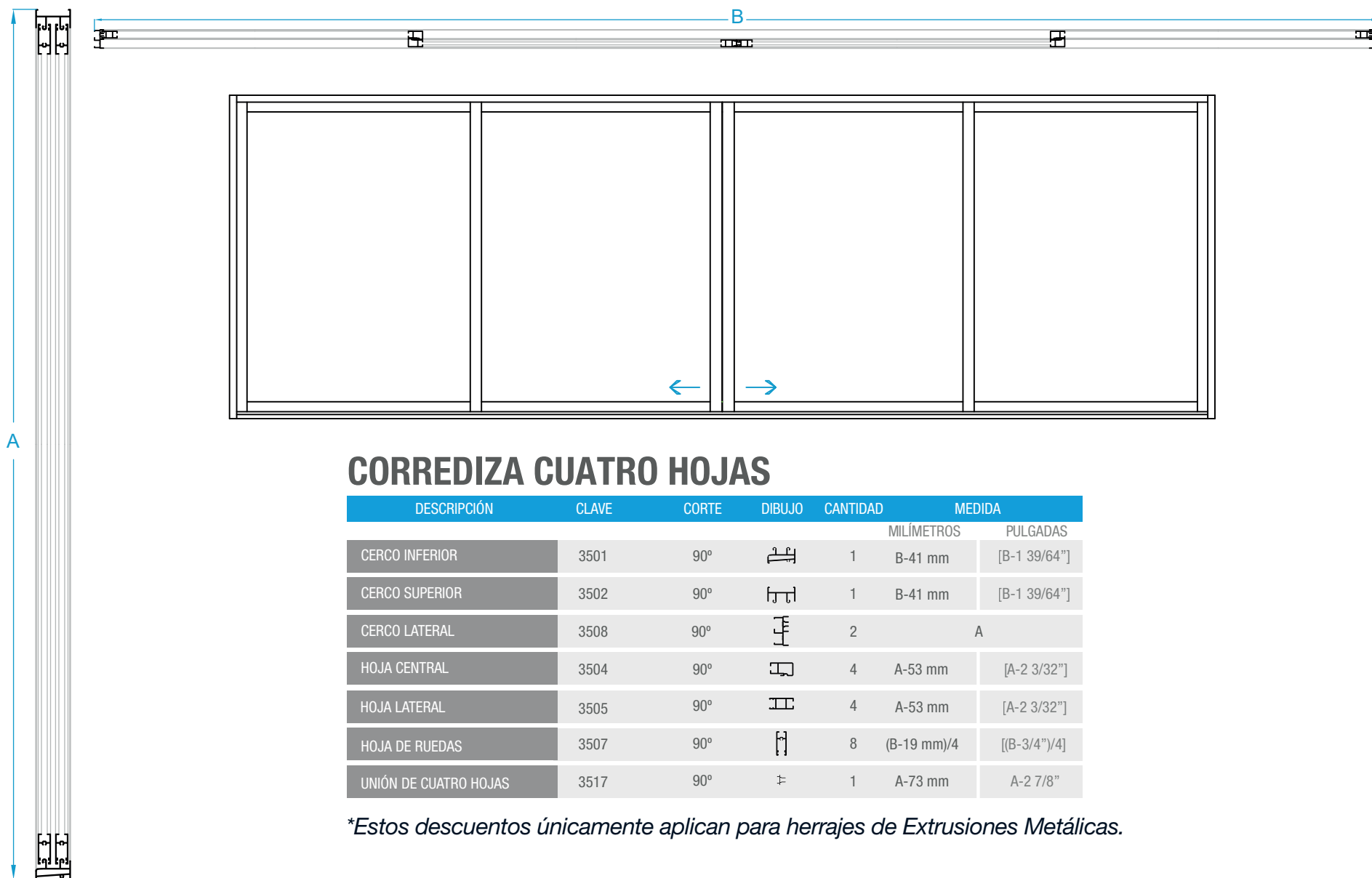


CORREDIZA TRES HOJAS








DESCRIPCIÓN	CLAVE	CORTE	DIBUJO	CANTIDAD	MEDIDA	
					MILÍMETROS	PULGADAS
CERCO INFERIOR	3501	90°		1	B-41 mm	[B-1 39/64"]
CERCO SUPERIOR	3502	90°		1	B-41 mm	[B-1 39/64"]
CERCO LATERAL	3508	90°		2	A	
HOJA CENTRAL	3504	90°		4	A-53 mm	[A-2 3/32"]
HOJA LATERAL	3505	90°		2	A-53 mm	[A-2 3/32"]
HOJA DE RUEDAS	3507	90°		6	(B+12 mm)/3	[(B+15/32")/3]

**Estos descuentos únicamente aplican para herrajes de Extrusiones Metálicas.*

DESCUENTOS

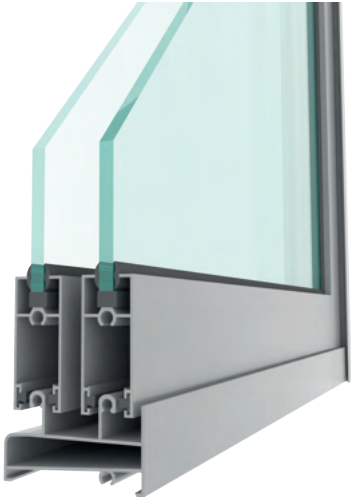
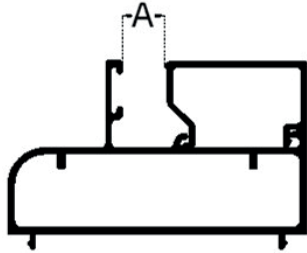
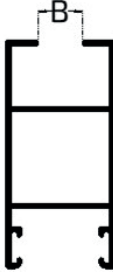


CORREDIZA CUATRO HOJAS

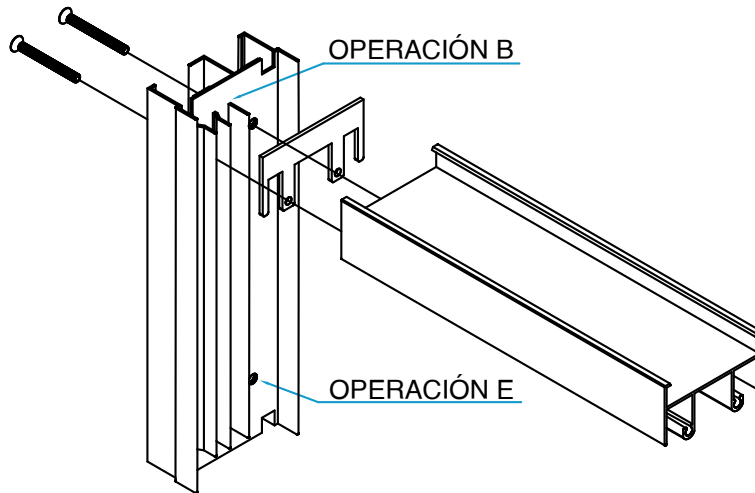
DESCRIPCIÓN	CLAVE	CORTE	DIBUJO	CANTIDAD	MEDIDA	
					MILÍMETROS	PULGADAS
CERCO INFERIOR	3501	90°		1	B-41 mm	[B-1 39/64"]
CERCO SUPERIOR	3502	90°		1	B-41 mm	[B-1 39/64"]
CERCO LATERAL	3508	90°		2	A	
HOJA CENTRAL	3504	90°		4	A-53 mm	[A-2 3/32"]
HOJA LATERAL	3505	90°		4	A-53 mm	[A-2 3/32"]
HOJA DE RUEDAS	3507	90°		8	(B-19 mm)/4	[(B-3/4")/4]
UNIÓN DE CUATRO HOJAS	3517	90°		1	A-73 mm	A-2 7/8"

*Estos descuentos únicamente aplican para herrajes de Extrusiones Metálicas.

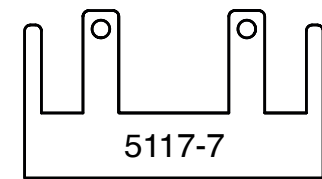
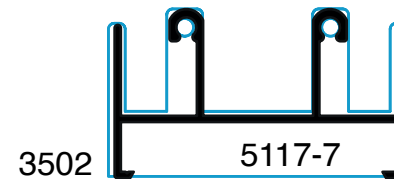
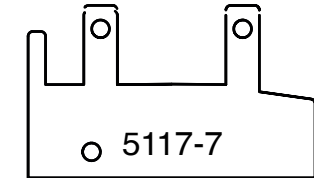
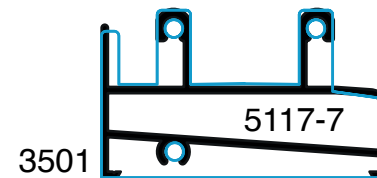
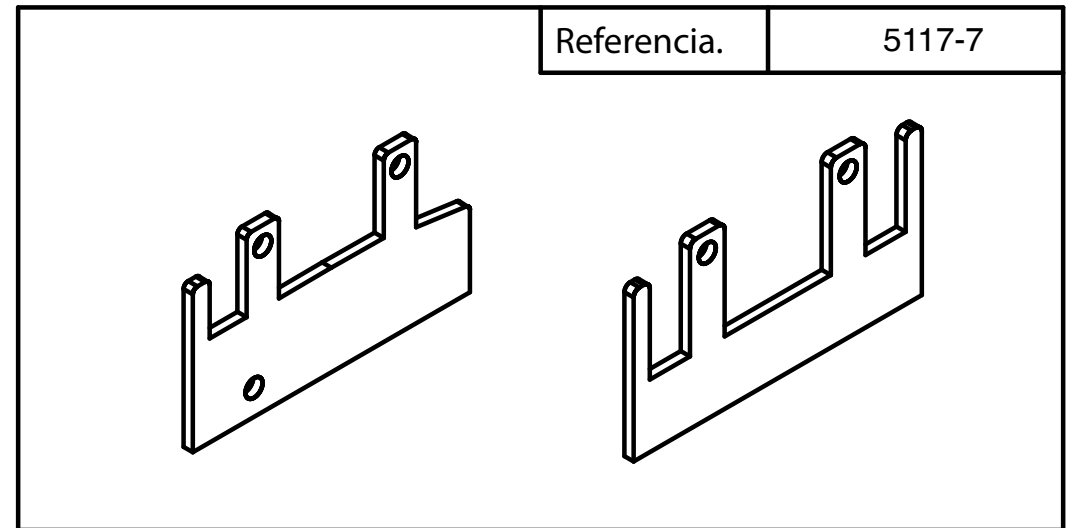
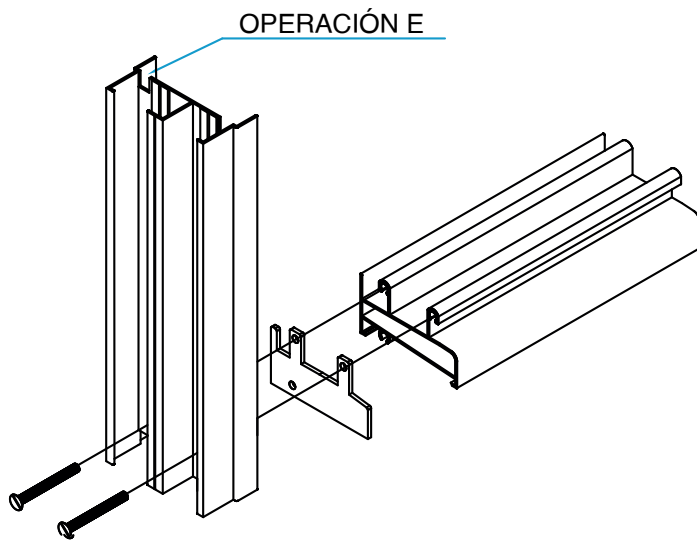
ACRISTALAMIENTO

	Cercos	Hojas	
			
	Hueco en milímetros, sin ninguna goma	Hueco en milímetros, sin ninguna goma	
Junquillos	A	B	Hojas
1429	15	10	3504
1430	8	10	3505
1431	21	10	3507
1432	21	10	3559
1433	8	19	3554
1435	8	19	3555
1436	21	19	3557
61448	28	19	3560

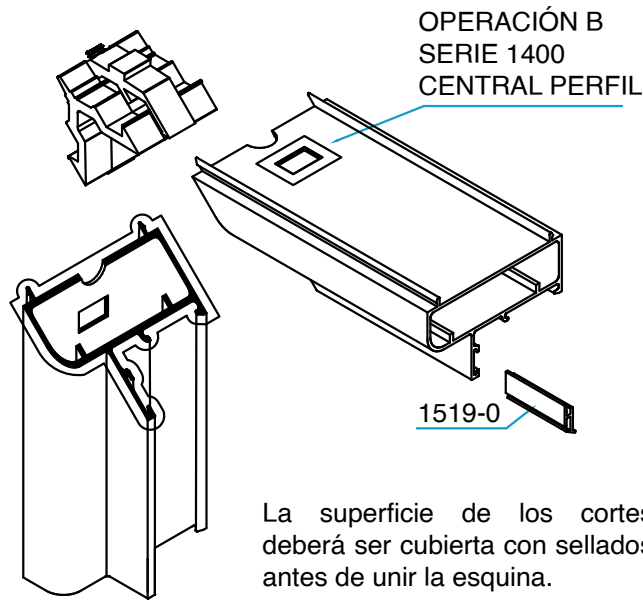
ENSAMBLE DE MARCOS

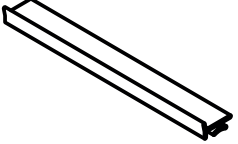
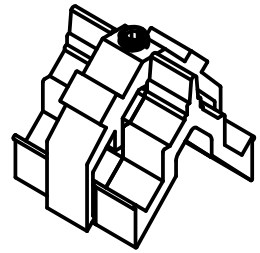


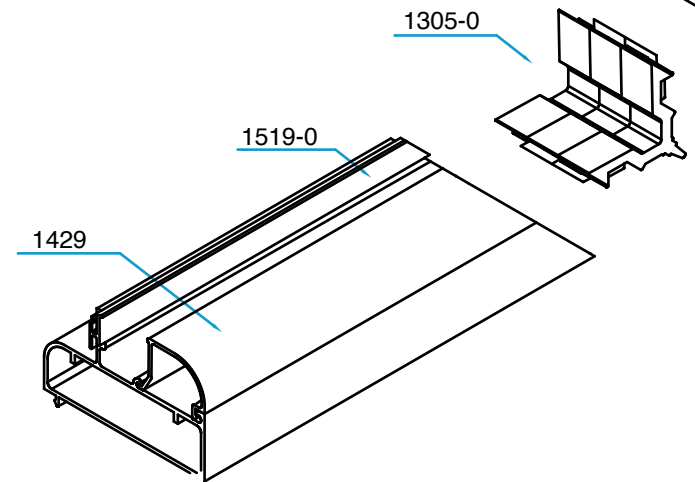
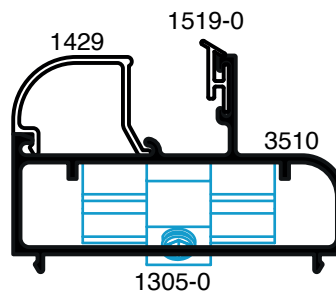
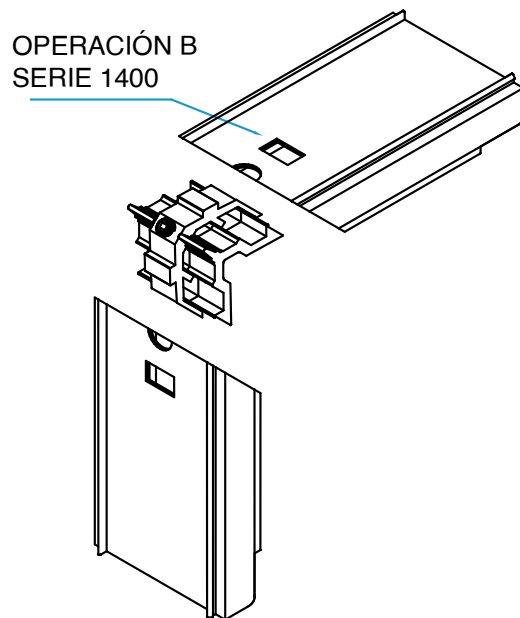
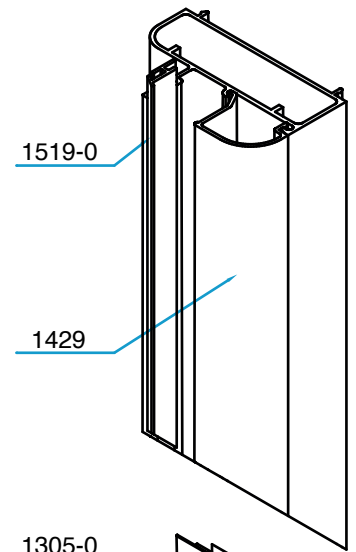
El armado de los marcos se hace con los perfiles 3501, 3502, 3508 con cortes a 90°, haciendo los troquelados y con tornillos (10x1).



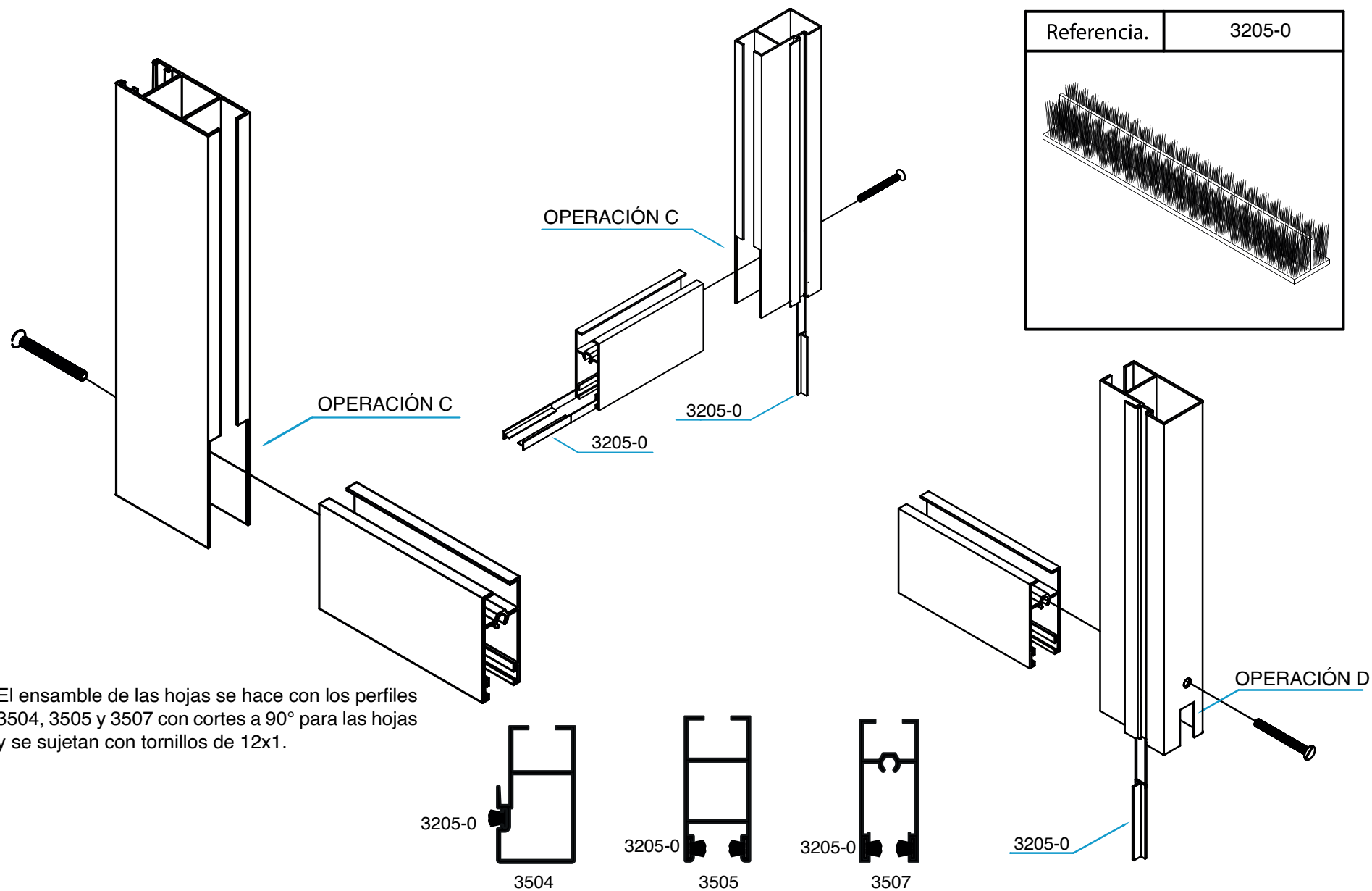
ENSAMBLE DE FIJO



Referencia.	1519-0	Referencia.	1305-0
			



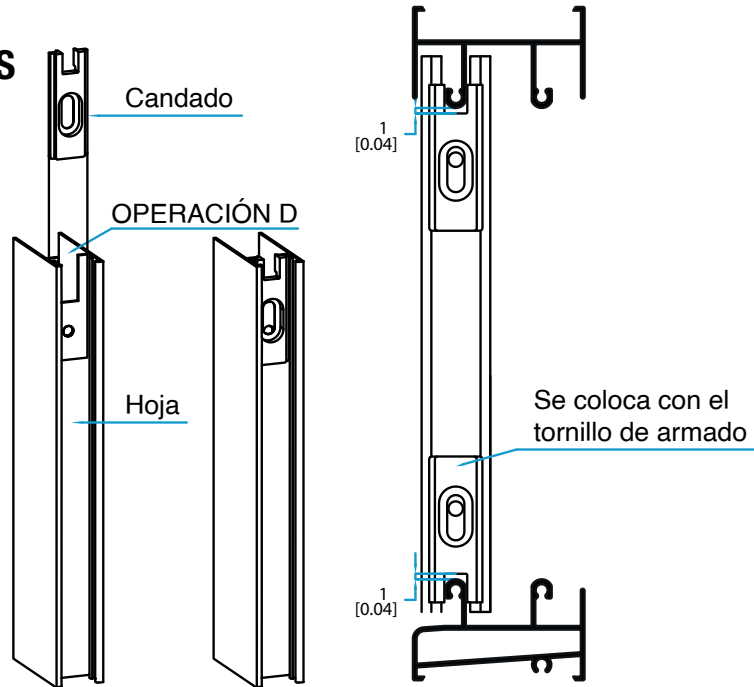
ENSAMBLE DE HOJAS



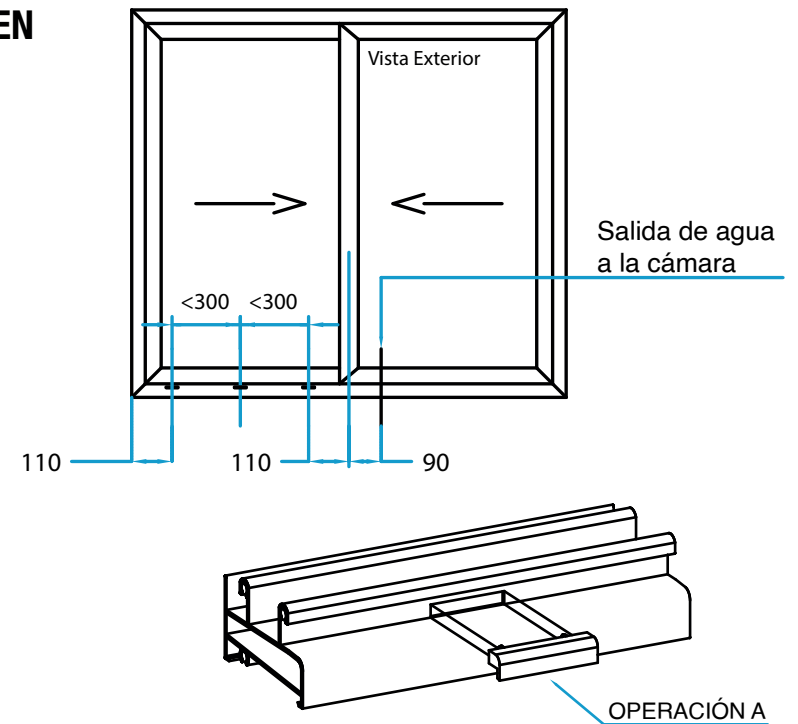
El ensamble de las hojas se hace con los perfiles 3504, 3505 y 3507 con cortes a 90° para las hojas y se sujetan con tornillos de 12x1.

ENSAMBLES VARIOS

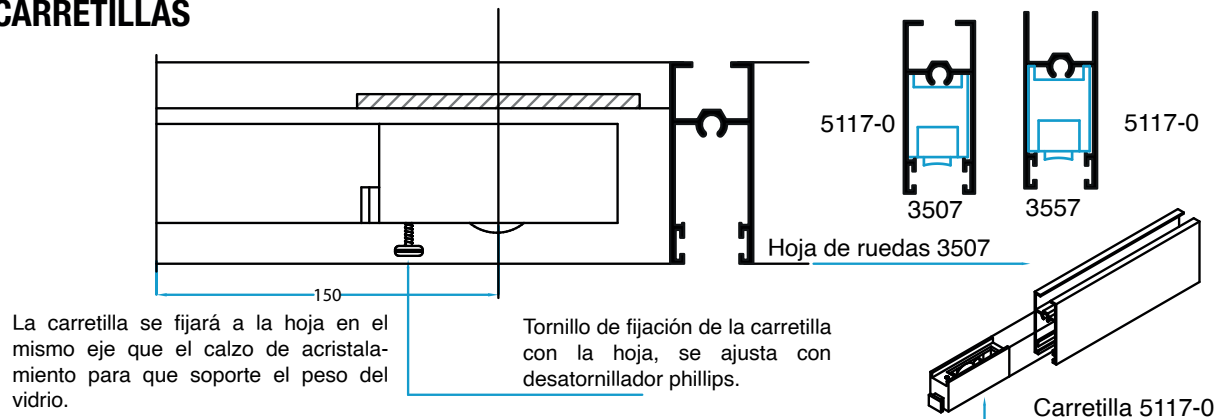
CANDADOS



TAPA DREN



CARRETILLAS



La carretilla se fijará a la hoja en el mismo eje que el calzo de acristalamiento para que soporte el peso del vidrio.

Tornillo de fijación de la carretilla con la hoja, se ajusta con desatornillador phillips.

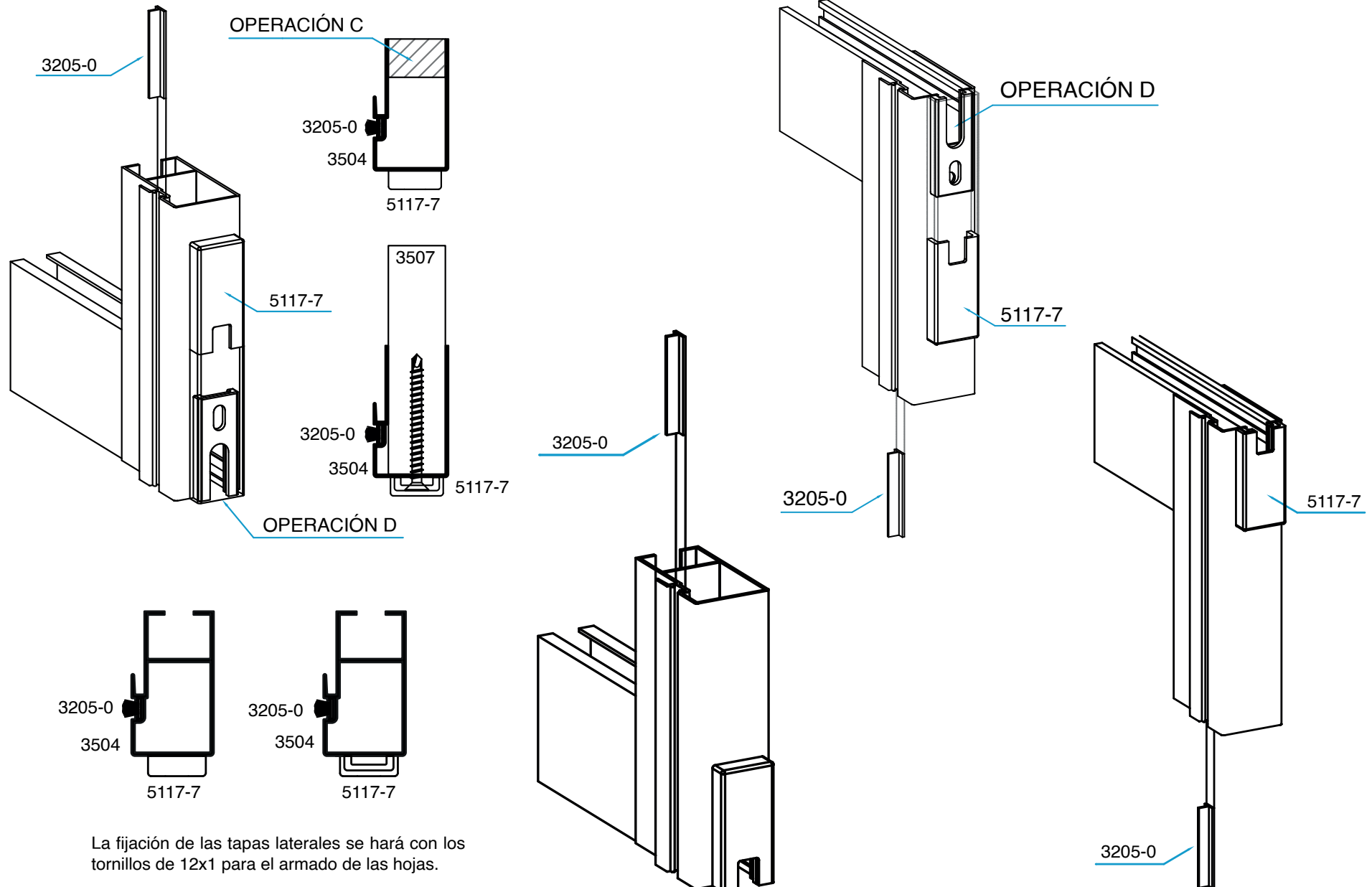
- El mecanizado y colocación de las tapas de salida de agua (deflectores) se hará como se indica en el alzado de abajo.

- La distancia entre el extremo del cancel y la primera salida de agua será de 110[4.33].

- La distancia entre el eje del cancel y la última salida de agua será de 110[4.33].

- La distancia entre salidas de agua será inferior a 300[11.81]

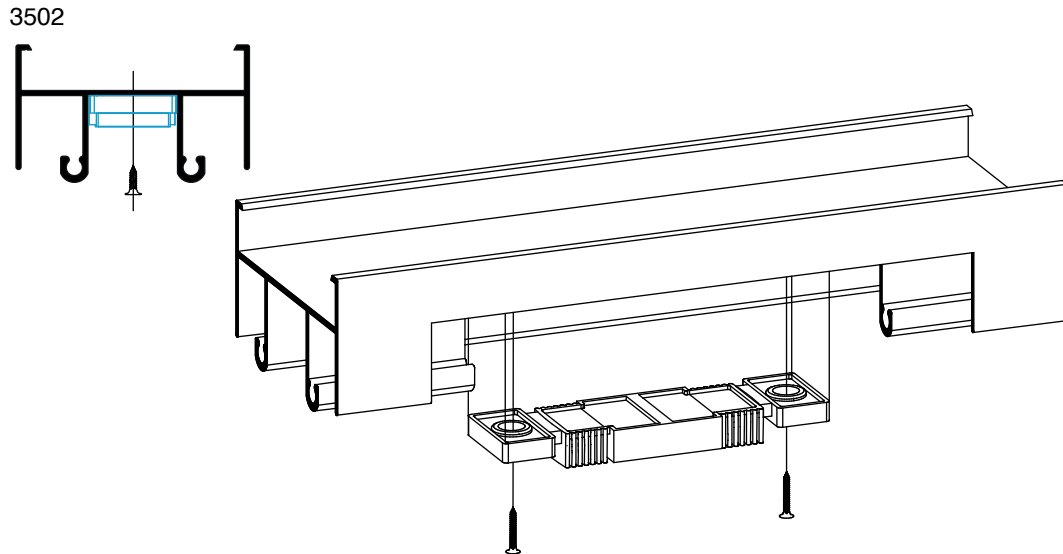
TAPAS laterales



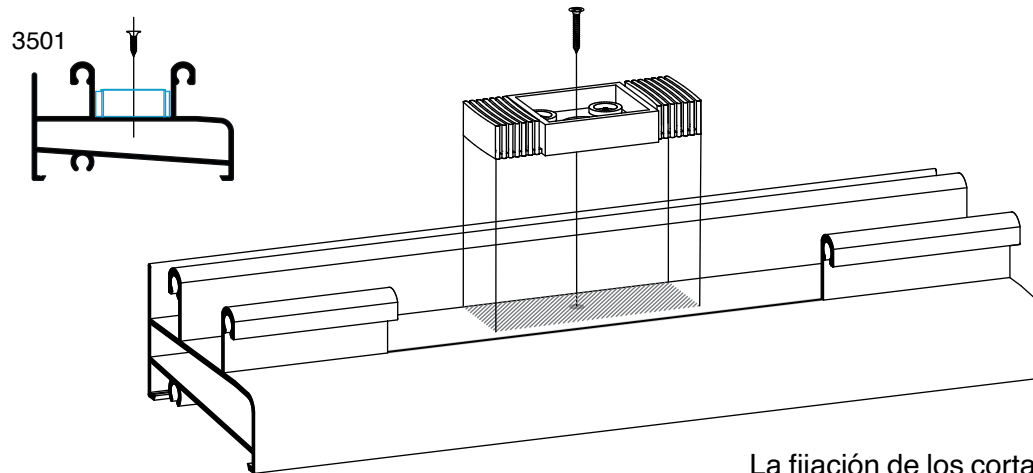
La fijación de las tapas laterales se hará con los tornillos de 12x1 para el armado de las hojas.

CORTAVIENTOS

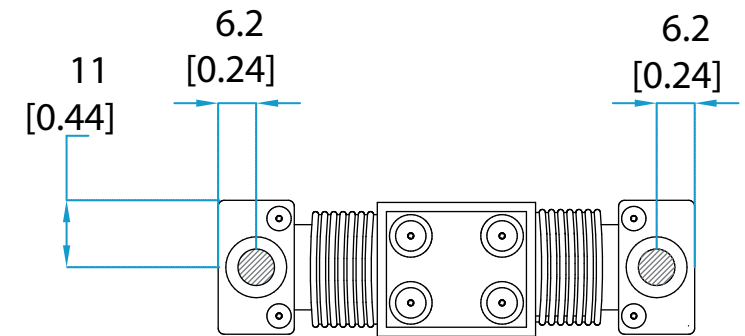
CORTAVIENTOS SUPERIOR



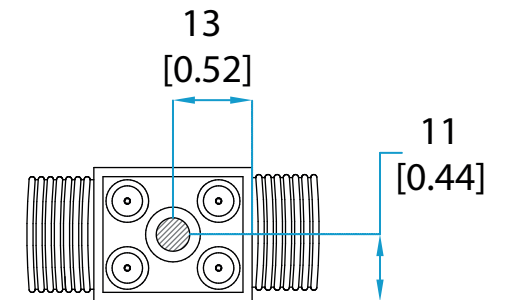
CORTAVIENTOS INFERIOR



SUPERIOR



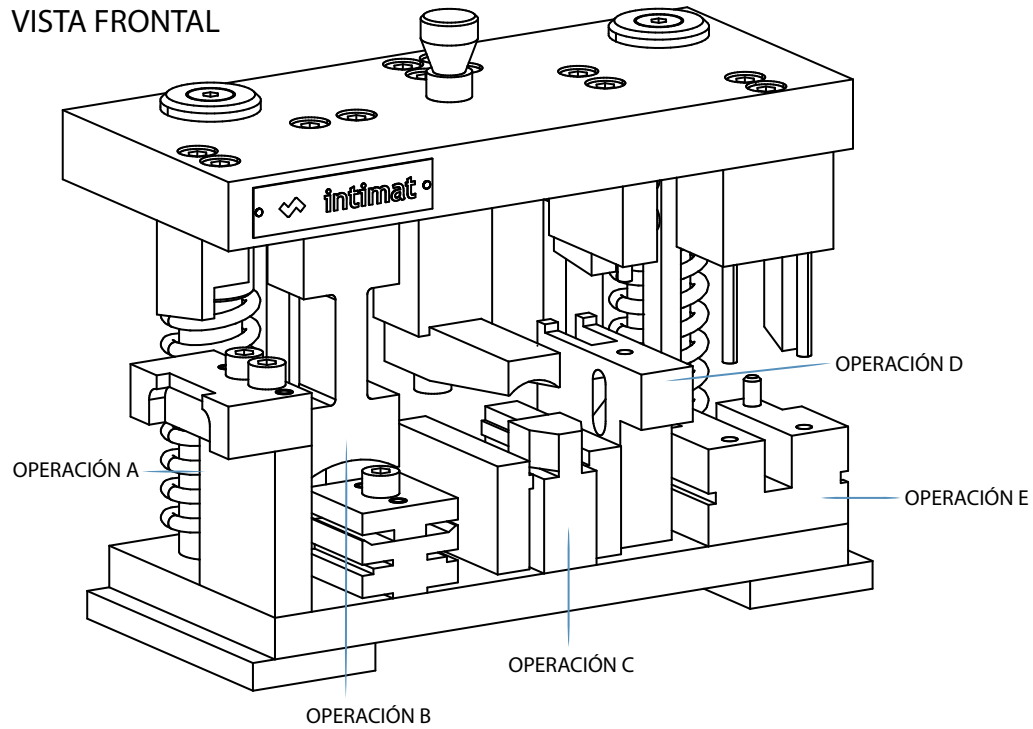
INFERIOR



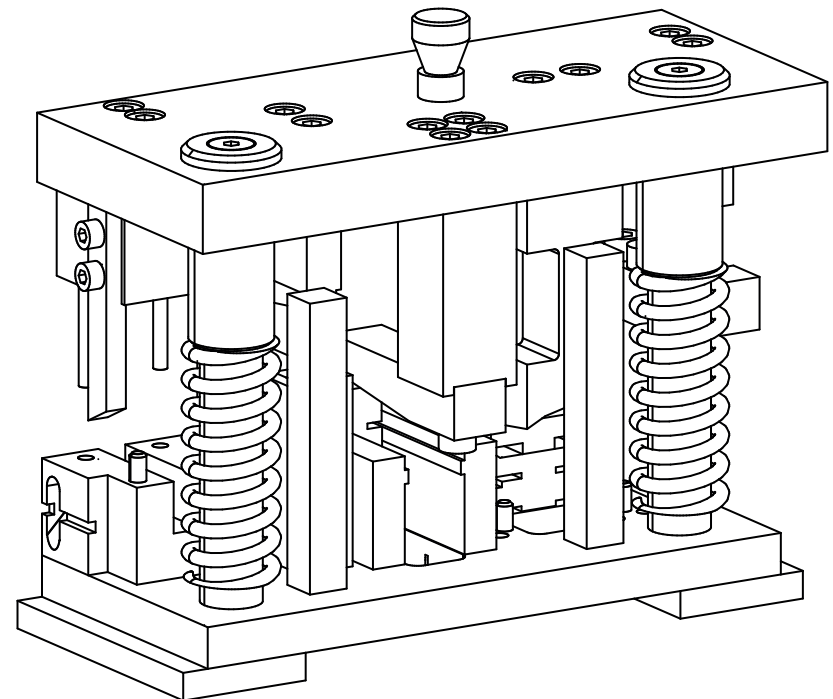
La fijación de los cortavientos al marco se hará con los tornillos que van en el kit estanqueidad y utilizando los taladros de tal forma que no interfieran con las paredes de aluminio (8x1/2) de los perfiles.

TROQUEL SERIE 3500

VISTA FRONTAL



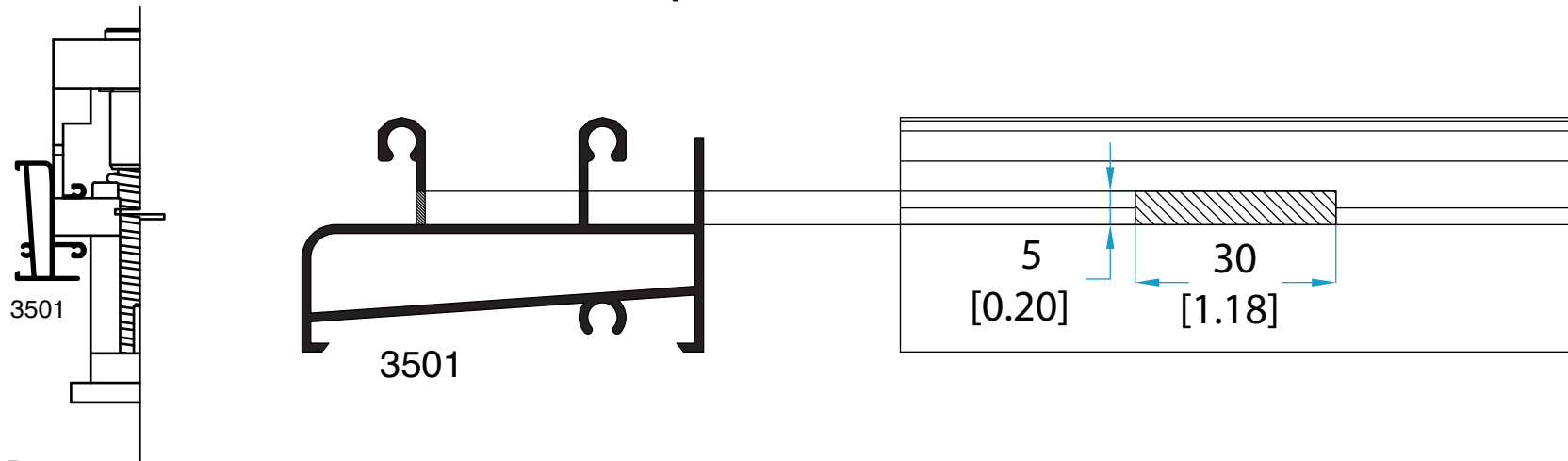
VISTA TRASERA



MECANIZADO

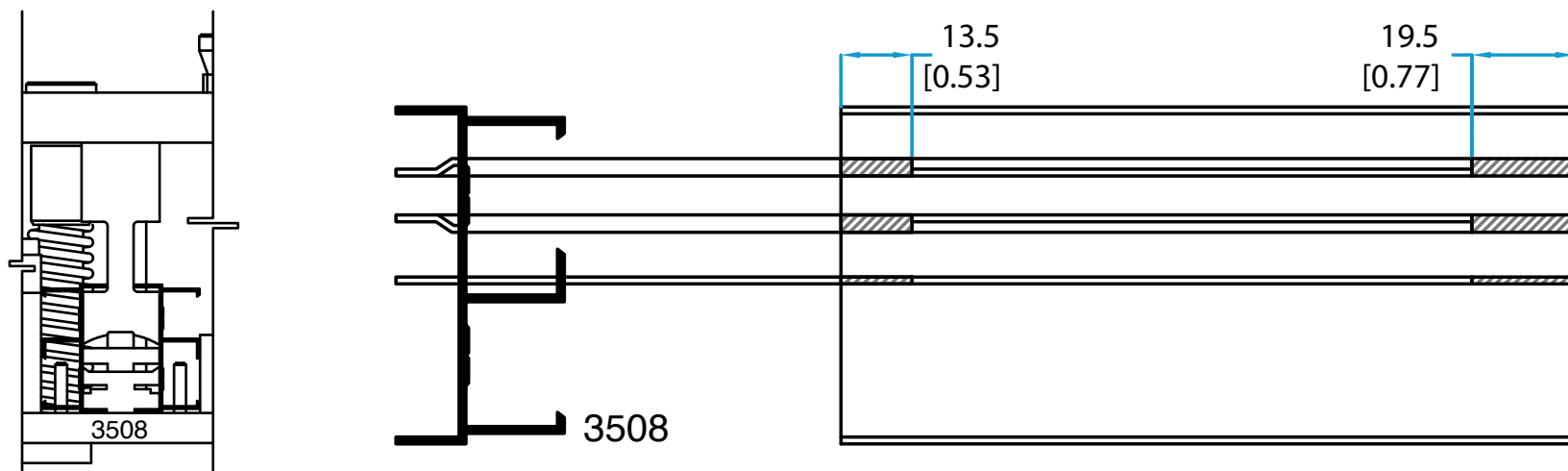
OPERACIÓN A

-Para mecanizar la referencia 3501, para saber el numero de mecanizados y su posición consultar el plano "TAPA DREN".



OPERACIÓN B

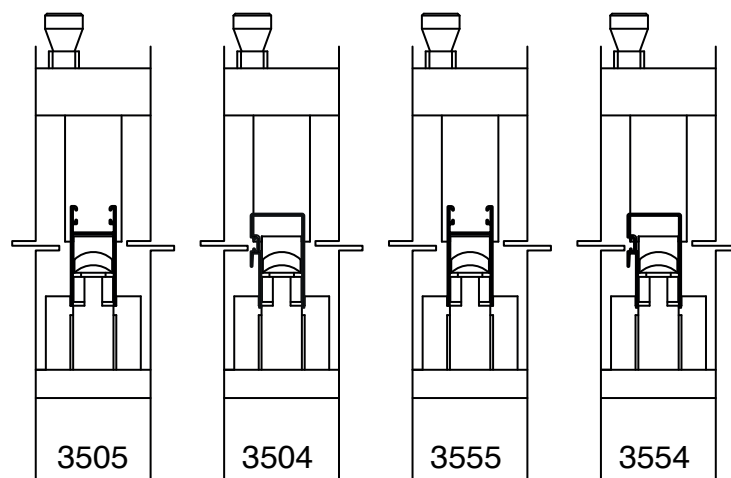
-Para mecanizar la referencia 3504, para saber el número de macanizados y su posición consultar el plano "ENSAMBLE DE MARCOS".



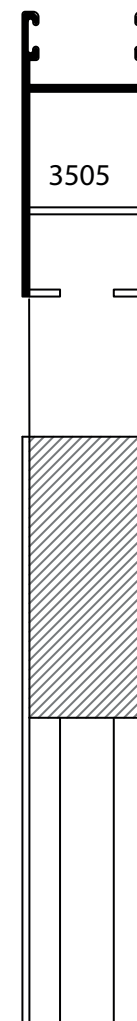
MECANIZADO

OPERACIÓN C

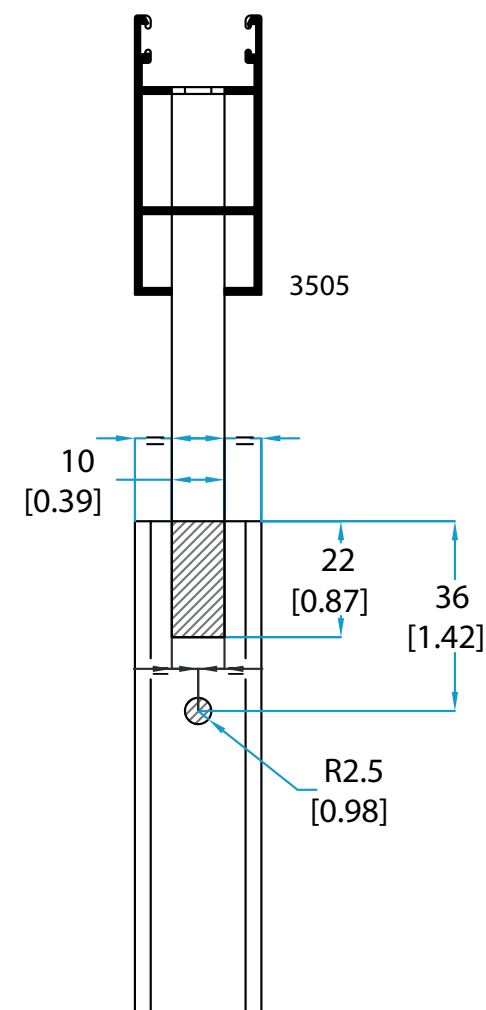
-Para mecanizar las hojas 3504, 3505, 3554 y 3555, para saber el número de mecanizados y su posición consultar el plano de "ENSAMBLE DE HOJAS".



OPERACIÓN C

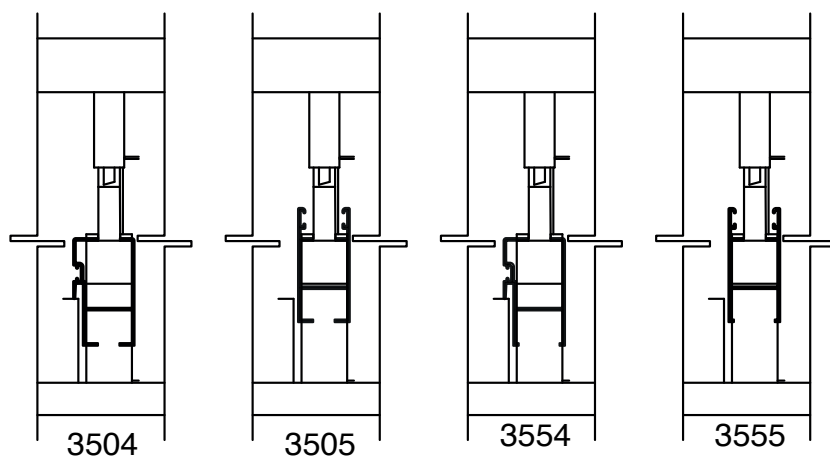


OPERACIÓN D



OPERACIÓN D

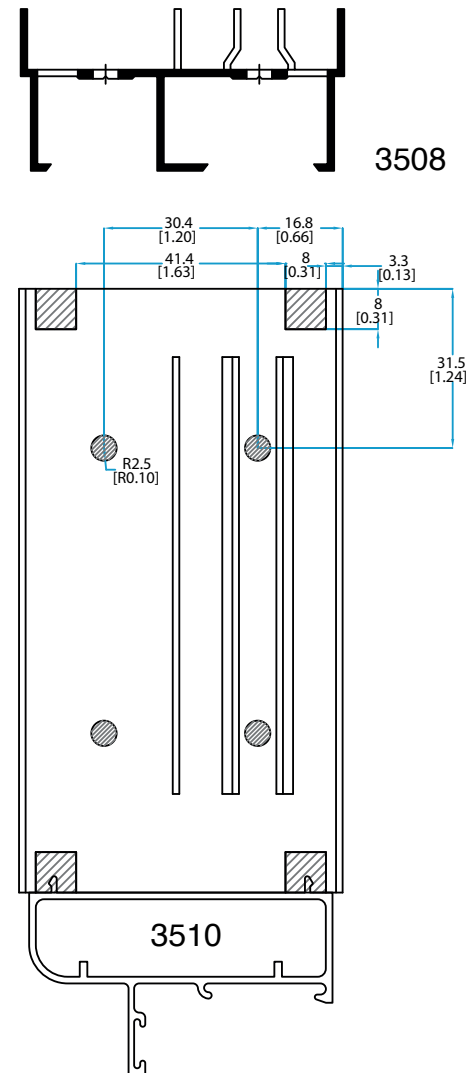
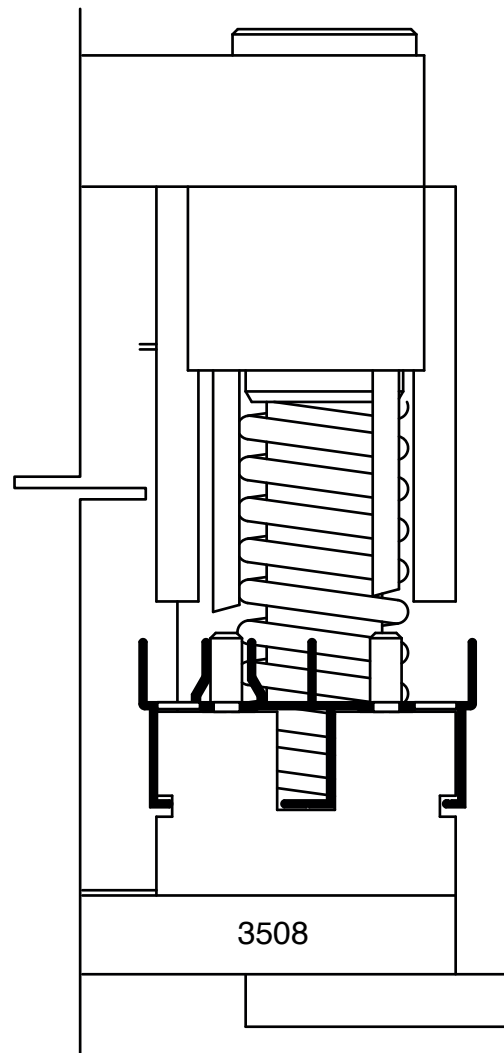
-Para mecanizar la referencia 3504, 3505, 3554 y 3555, para saber el número de mecanizados y su posición consultar el plano de "ENSAMBLE DE HOJAS".



MECANIZADO

OPERACIÓN E

-Para mecanizar el perfil 3508 con los barrenos de armado y el saque para la unión de la configuración CORREDIZA+FIJO, para saber el número de mecanizados y su posición hay que consultar el plano de "ENSAMBLE DE HOJAS".



TROQUEL 3500

CARACTERÍSTICAS

Las piezas que componen el troquel de la serie están fabricadas en dos materiales.

Acero al carbono no aleado con un tratamiento superficial de pavonado para los componentes que no son sometidos a corte, y acero al carbono aleado templado para los elementos de corte.

OPERACIONES QUE REALIZA

Un resaque rectangular en el perfill 3501 para el dren (desagüe).

Un desbaste de marco lateral además de barrenos para tornillería 3508.

Un saque para hoja lateral y central.

Un desbaste para kit perimetral en hojas centrales y laterales.

MANTENIMIENTO

Comprobar periódicamente el estado de afilado de los elementos cortantes.

Cuando se prevea periodos largos de inactividad de la matriz, lubricar con aceite o algún otro producto antioxidante.

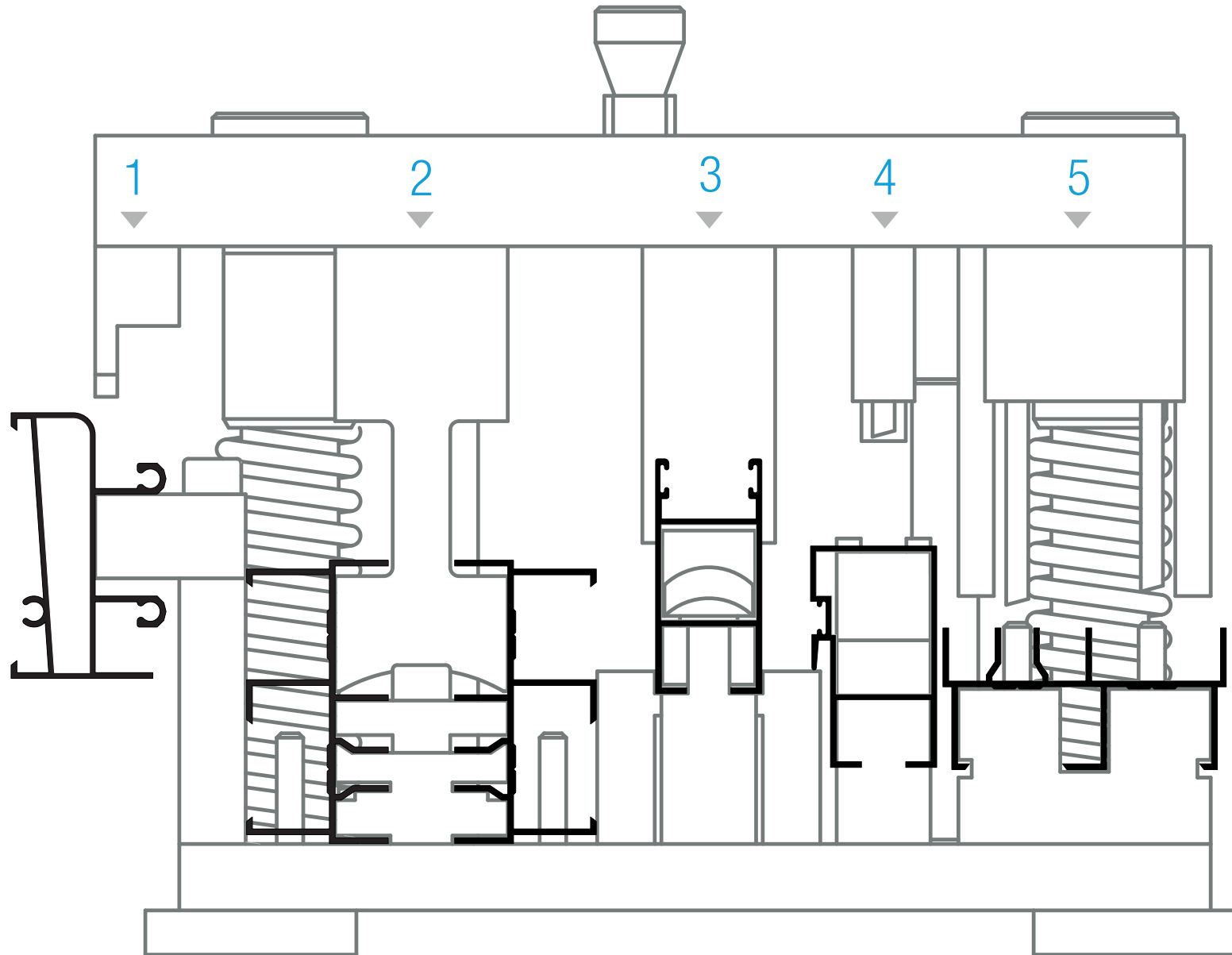
Mantener la matriz alejada de ambientes húmedos o agresivos, que puedan deteriorar los componentes de la misma.

Se recomienda aplicar aceite por lo menos cada 15 cortes.

Mantener engrasados columnas, punzones y otros elementos móviles de la matriz, mediante un spray lubricante o similar.

1. Troquelado dren marco 3501.
2. Troquelado marco lateral 3508.
3. Punzonado marco lateral 3508.
4. Troquelado hoja con saque 3504 / 3505.
5. Troquelado hoja 3504 / 3505.

TROQUEL 3500





Línea Española[®]
FASCINACIÓN POR LA ARQUITECTURA

Los datos que incluye este catálogo son únicamente a título informativo, Extrusiones Metálicas no se responsabiliza de posibles errores de impresión u otros de carácter técnico.

Así mismo, se reserva el derecho a introducir cambios o modificaciones sin previo aviso y no se hace responsable del uso incorrecto de sus sistemas.

Queda prohibida la reproducción total o parcial de este catálogo, salvo autorización expresa y por tanto, escrita de Extrusiones Metálicas.

Los términos y palabras utilizados son de carácter internacional por el alcance que pueda tener este documento.

Los datos contenidos en las fórmulas de descuento incluidos en los modelos son orientativos y han sido realizados según los accesorios y juntas recomendados por Extrusiones Metálicas.

Se recomienda expresamente que se realice comprobación previa por parte del cliente.

Las medidas máximas y mínimas son con base en el peso del vidrio y la resistencia de los herrajes.

Medida mínima en ventanas: 300 x 300 mm [11.81 x 11.81”].

Estas medidas de fabricación son independientes a los resultados obtenidos en el estudio de viento.



**Extrusiones
Metálicas**

Sistemas de arquitectura

ventas@extmet.com

Ventas Industriales

ventas_industriales@extmet.com

Exportaciones

sales@extmet.com

www.extmet.com

