Extrusiones Metálicas®

Línea Española®
FASCINACIÓN POR LA ARQUITECTURA

SERIE CORREDIZA 3600

V-02

- CORREDIZA TRES PERFILES BÁSICOS
- PERIMETRAL ECONÓMICA

Descargue este catálogo

CONTENIDO

FICHA TÉCNICA 03

Características
Material
Herrajes

PERFILES 04

3601 Cerco perimetral
3602 Cerco perimetral tres rieles
3605 Hoja perimetral
3606 Hoja perimetral doble vidrio
3609 Unión cuatro hojas
3604 Tapa hoja central
4611 Adaptador refuerzo
4612 Tapa tirador refuerzo
4610 Adaptador mosquitero
6013 Unión cercos

HERRAJES 06

2736 Cierre embutido
6117-7 Kit perimetral
6117-0 Rueda nylón
1340-0 Escuadra tetón hoja
1341-0 Escuadra tetón cerco
1342-0 Escuadra tetón cerco tres rieles
3217-7 Tapón salida de agua
3219-7 Válvula desagüe
1343-0 Escuadra de alineamiento
3205-0 Felpa alma de plástico 7x5

ENSAMBLES 08

3601 Cerco perimetral
3605 Hoja perimetral
3602 Cerco perimetral tres rieles
3604 Tapeta hoja central
3609 Unión cuatro hojas

DESCUENTOS 11

Corredera dos hojas
Corredera tres hojas
Corredera cuatro hojas

EQUIPO 14

IN-3600 Troquel 3600

FICHA TÉCNICA

- Serie perimetral de tres perfiles básicos
- Ancho de marcos de 40 mm y ancho de hojas de 18 mm
- Corte de marcos y hojas a 45º
- Posibilidad de mosquitero
- Corrediza económica
- Cristales de 6 a 16 mm máximo [0.24 a 0.63”]

RESISTENCIA A LA CARGA DEL VIENTO

El cálculo está basado en el Manual de obra civil y diseño por viento 2008 editado por la CFE México en combinación con la norma técnica complementaria para diseño por viento. (Se requiere análisis de módulo tipo según proyecto).

RESISTENCIA A LA INTEMPERIE

Los acabados de Extrusiones Metálicas, brindan una mayor protección y resistencia a los daños por el ambiente. (Consultar medidas en micras para lugar de instalación).

MATERIAL

La serie **corrediza 3600** de Extrusiones Metálicas, es fabricada con barra aleada 6063 T5 que cumple con los parámetros de composición química establecidos a nivel internacional en las normas AA/ASTM.

HERRAJES

Todos los accesorios han sido probados mecánicamente a tracción y cortante bajo cierto número de ciclos. (Verificar herrajes según proyecto).

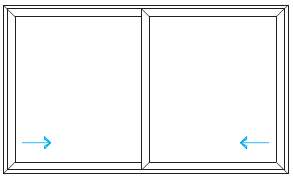
MEDIDAS MÁXIMAS RECOMENDADAS PARA LA FABRICACIÓN DE LA SERIE 3600

TIPO	BASE		ALTURA		PESO MÁXIMO POR HOJA	
VENTANA DOS HOJAS	1500 mm	[59.05”]	1500 mm	[59.05”]	40 kg	[88.18 lb]
VENTANA TRES HOJAS	2200 mm	[86.61”]	1200 mm	[47.24”]	40 kg	[88.18 lb]
VENTANA CUATRO HOJAS	3200 mm	[59.05”]	1500 mm	[59.05”]	40 kg	[88.18 lb]
PUERTA DOS HOJAS	2200 mm	[86.61”]	1500 mm	[86.61”]	45 kg	[99.21 lb]
PUERTA TRES HOJAS	3300 mm	[129.92”]	2200 mm	[86.61”]	45 kg	[99.21 lb]
PUERTA CUATRO HOJAS	4400 mm	[173.23”]	2200 mm	[86.61”]	45 kg	[99.21 lb]

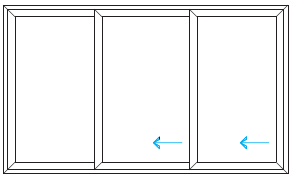
Medidas con base en el peso del vidrio y en la resistencia de los herrajes. Independiente a los datos del informe técnico.
Medida mínima en ventanas 500 x 300 mm [19.68 x 11.8”]

APERTURAS

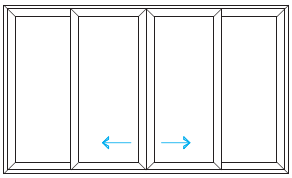
CORREDIZA DOS HOJAS



CORREDIZA TRES HOJAS

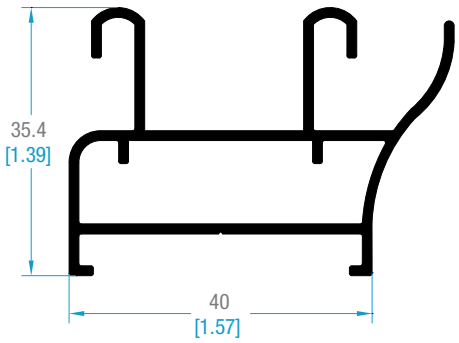


CORREDIZA CUATRO HOJAS

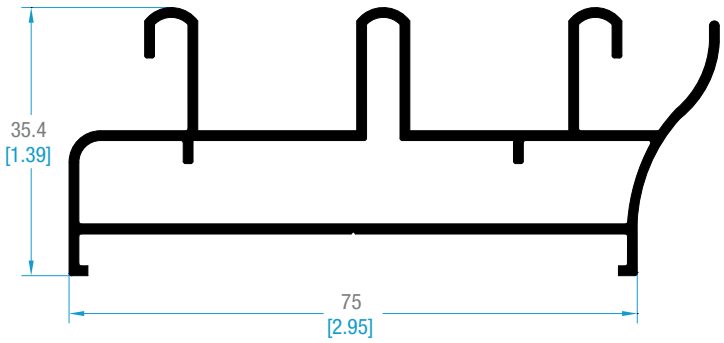


PERFILES

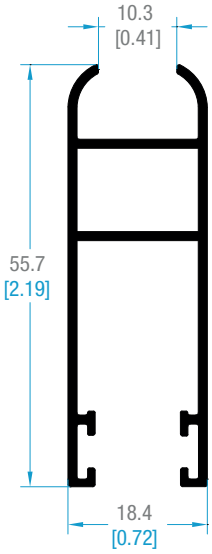
3601
CERCO PERIMETRAL



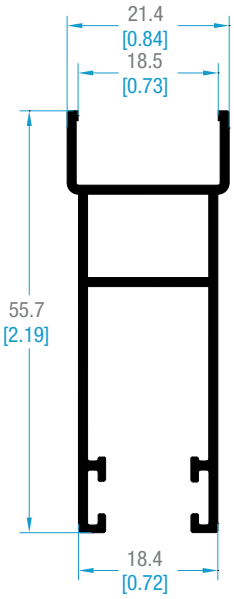
3602
CERCO PERIMETRAL TRES RIELES



3605
HOJA PERIMETRAL

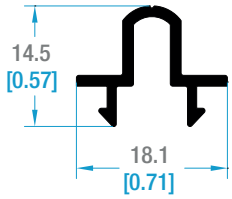


3606
HOJA PERIMETRAL DOBLE VIDRIO

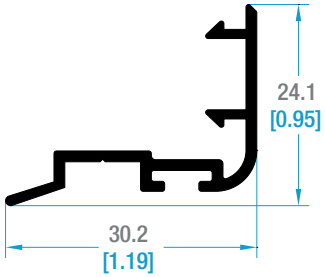


• MEDIDAS EN MILÍMETROS. ESCALA 1:1
• MEDIDAS EN PULGADAS

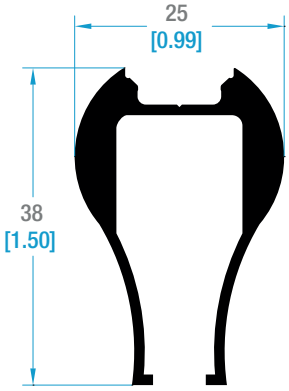
3609
UNIÓN CUATRO HOJAS



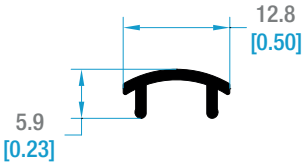
3604
TAPA HOJA CENTRAL



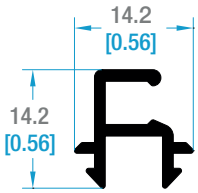
4611
ADAPTADOR REFUERZO



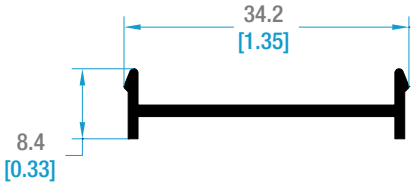
4612
TAPA TIRADOR REFUERZO



4610
ADAPTADOR MOSQUITERO



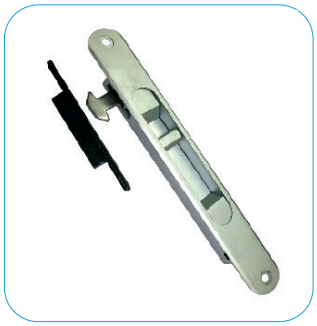
6013
UNIÓN CERCOS

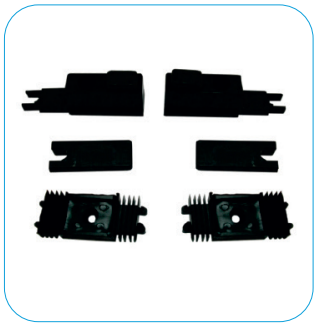


HERRAJES

2736 CIERRE EMBUTIDO

CIERRE EMBUTIDO DE ALUMINIO EXTRUIDO
CON MUELLE Y CONTRACIERRE SOBREPUESTO.
SE INSTALA EN LOS PERFILES 3605 Y 3606.





6117-7 KIT PERIMETRAL

KIT PERIMETRAL, COMPUESTO POR CORTAVIENTOS DE NYLON,
CANDADOS, GUÍAS Y TAPAS FABRICADOS EN NYLON.
ESTOS ELEMENTOS NOS PERMITEN UN BUEN AJUSTE,
HERMETICIDAD Y SEGURIDAD EN LAS VENTANAS.

6117-0 RUEDA NYLON

RUEDA FABRICADA EN CARCASA DE NYLON
PARA EVITAR SU OXIDACIÓN, CON DOS POSICIONES
DE REGULACIÓN Y RODAMIENTO DE BALERO,
PERMITE UNA BUENA NIVELACIÓN DE LAS HOJAS.
SE INSTALA EN LOS PERFILES 3605 Y 3606.
SOPORTA UN PESO DE 20 KG.

1340-0 ESCUADRA TETÓN HOJA

ESCUADRA DE EXTRUSIÓN DE ALUMINIO CON PIVOTES
Y TORNILLO ALLEN INOXIDABLE.
PERMITE UN ENSAMBLE ÓPTIMO DE LOS PERFILES
3605 Ó 3606.

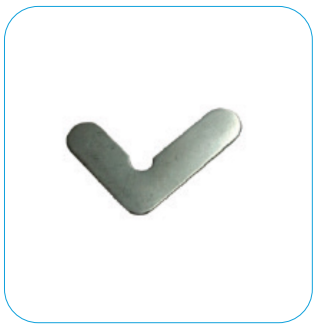
1341-0 ESCUADRA TETÓN CERCO

ESCUADRA DE EXTRUSIÓN DE ALUMINIO
CON PIVOTES Y TORNILLO ALLEN INOXIDABLE.
PERMITE UN ENSAMBLE ÓPTIMO EN EL PERFIL 3601.

Extrusiones Metálicas®

1342-0 ESCUADRA TETÓN CERCO 3 RIELES

ESCUADRA DE EXTRUSIÓN DE ALUMINIO
CON PIVOTES Y TORNILLO ALLEN INOXIDABLE.
PERMITE UN ENSAMBLE ÓPTIMO DEL PERFIL 3602.



1343-0 ESCUADRA DE ALINEAMIENTO

ESCUADRA FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE
PARA ALINEAR LAS HOJAS EN SU ARMADO.

3217-7 TAPÓN SALIDA DE AGUA

TAPA FABRICADA DE PVC INYECTADO, QUE SE UTILIZA
PARA CUBRIR EL DREN REALIZADO EN PERFIL
Y EVITAR LA FILTRACION DE AIRE, AGUA Y POLVO.

3219-7 VÁLVULA DESAGÜE

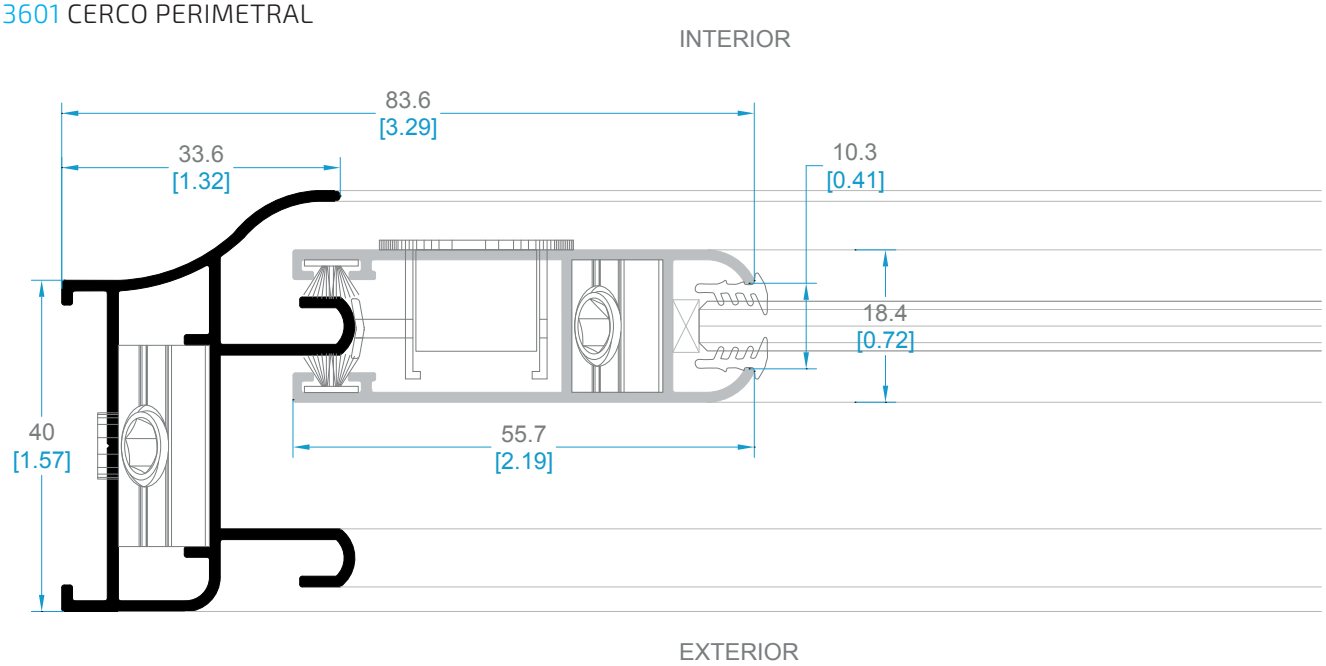
VÁLVULA FABRICADA DE PVC INYECTADO,
QUE SE UTILIZA PARA CUBRIR EL DREN REALIZADO
EN PERFIL Y EVITAR LA FILTRACION DE AIRE,
AGUA Y POLVO.

3205-0 FELPA ALMA DE PLÁSTICO 7 x 5

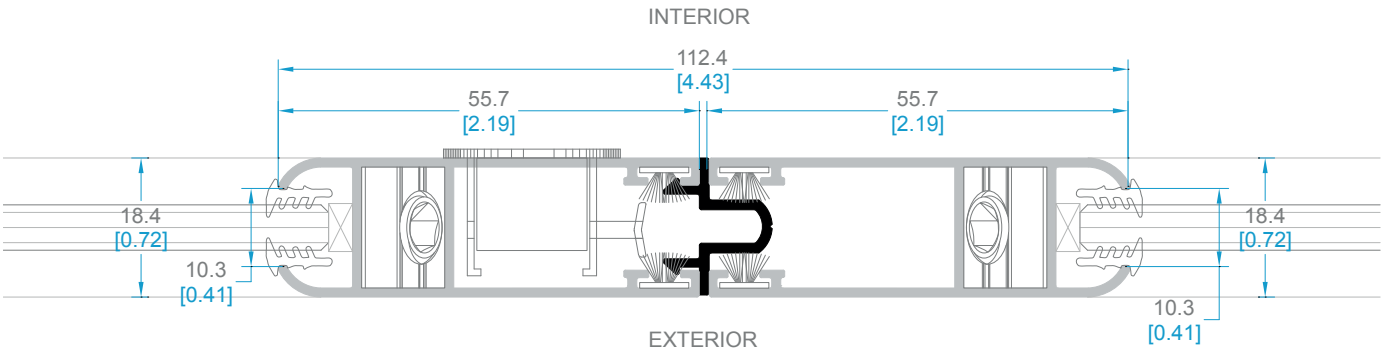
FELPA CON BASE DE PVC Y FILAMENTOS Y ALMA DE
POLIPROPILENO QUE GARANTIZAN SU DURABILIDAD
Y MAYOR HERMETICIDAD, SE ADAPTA A LOS PERFILES
3604, 3605 Y 3606.

ENSAMBLES

3601 CERCO PERIMETRAL

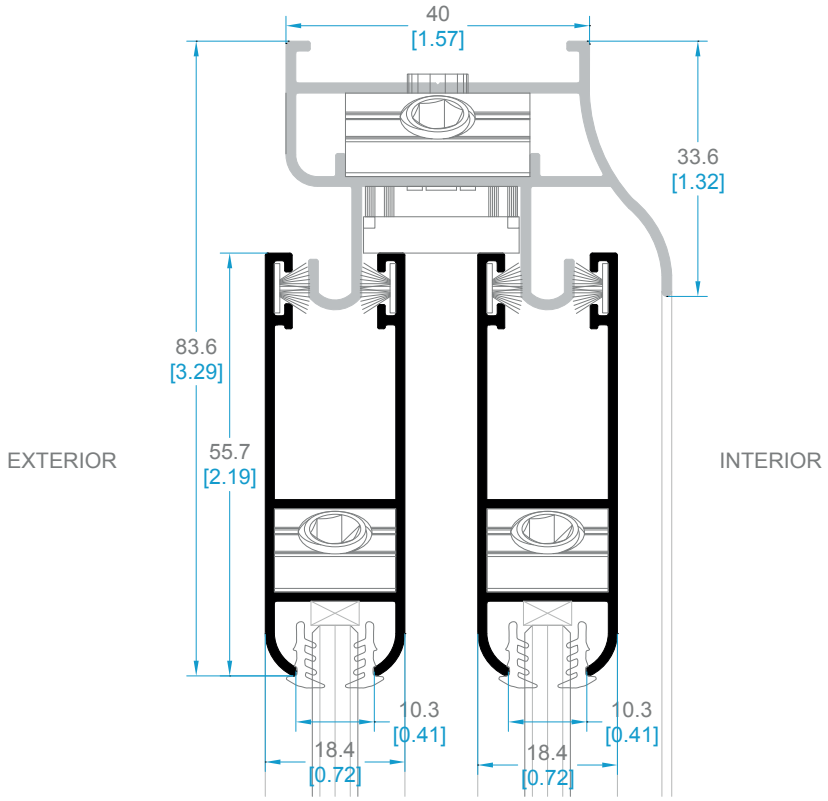


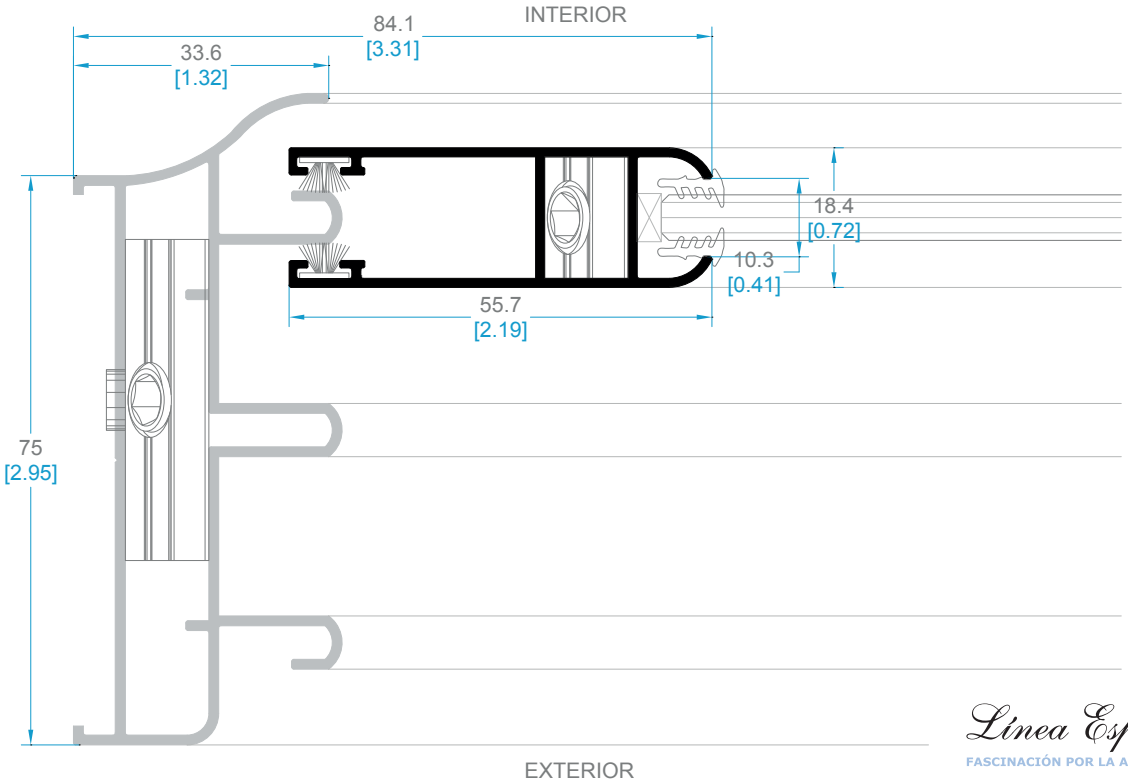
3609 UNIÓN CUATRO HOJAS



• MEDIDAS EN MILÍMETROS. ESCALA 1:1
• MEDIDAS EN PULGADAS

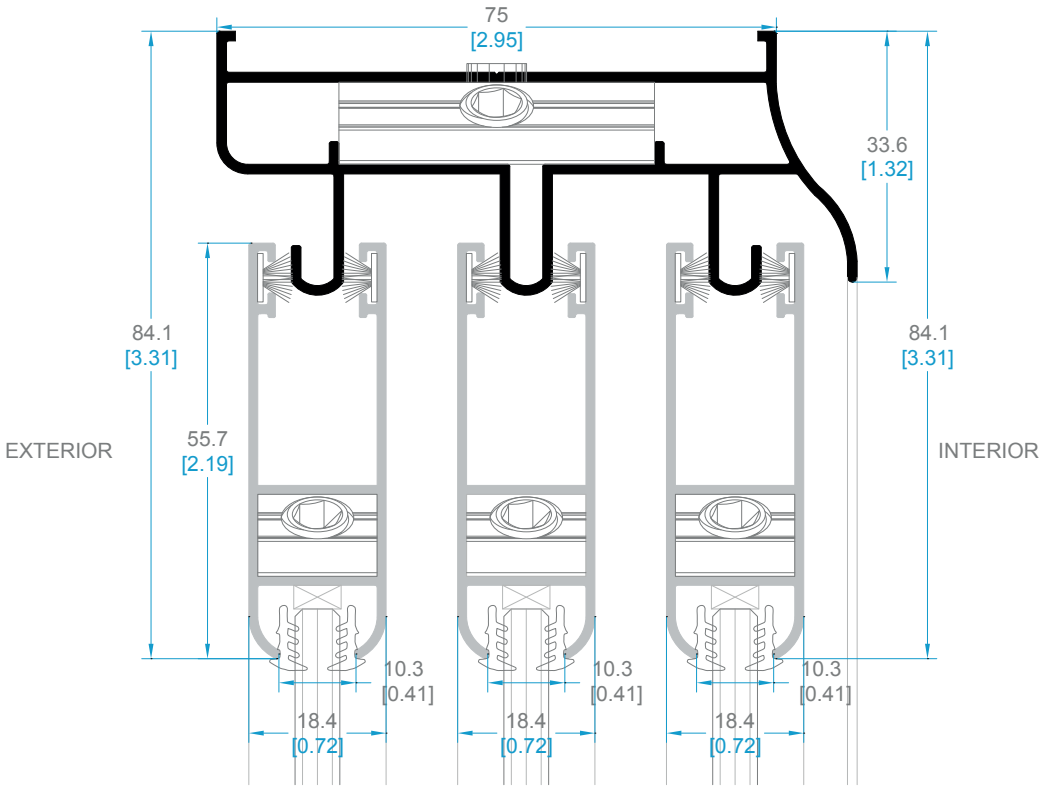
3605 HOJA PERIMETRAL



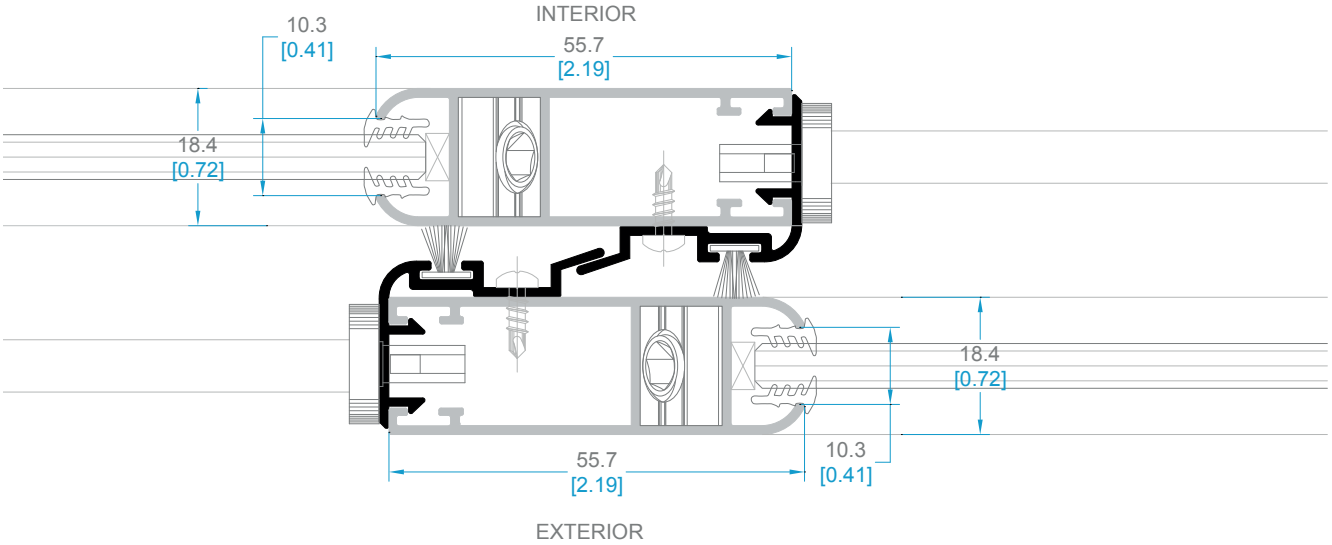


ENSAMBLES

3602 CERCO PERIMETRAL TRES RIELES



3604 TAPETA HOJA CENTRAL

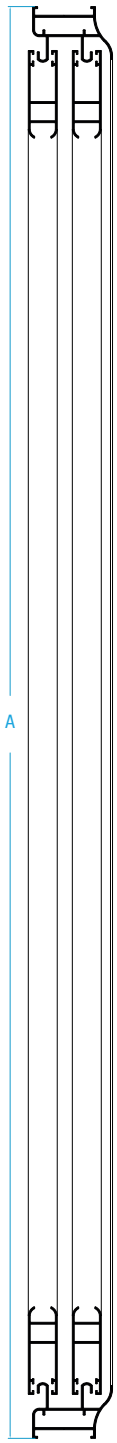


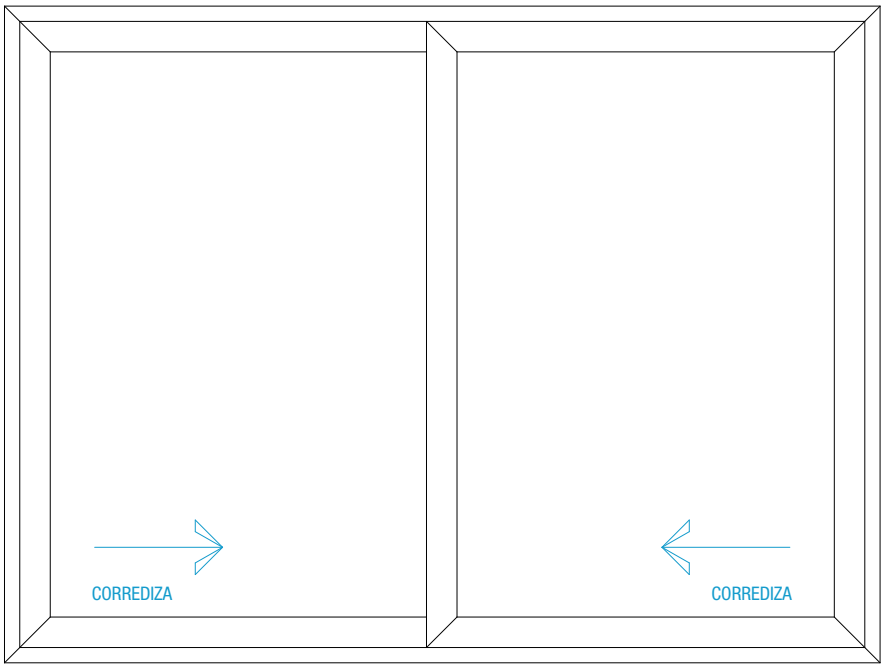
• MEDIDAS EN MILÍMETROS. ESCALA 1:1
• MEDIDAS EN PULGADAS

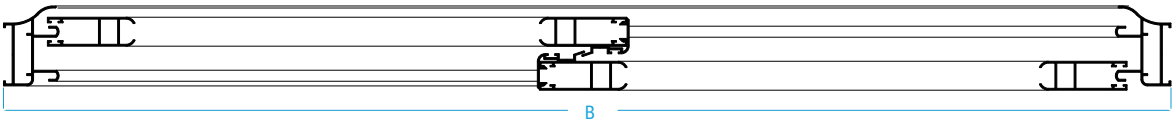
DESCUENTOS

CORREDERA DOS HOJAS

DESCRIPCIÓN	CLAVE	CORTE	DIBUJO	CANTIDAD	MEDIDA	
					MILÍMETROS	PULGADAS
CERCO PERIMETRAL	3601	45º		2	A	
CERCO PERIMETRAL	3601	45º		2	B	
HOJA PERIMETRAL	3605	45º		4	A - 56	A-2” 3/8”
HOJA PERIMETRAL	3605	45º		4	(B - 2)/2	(B-1/16”)
TAPETA HOJA CENTRAL	3604	90º		2	A-58	A-2” 2/8”





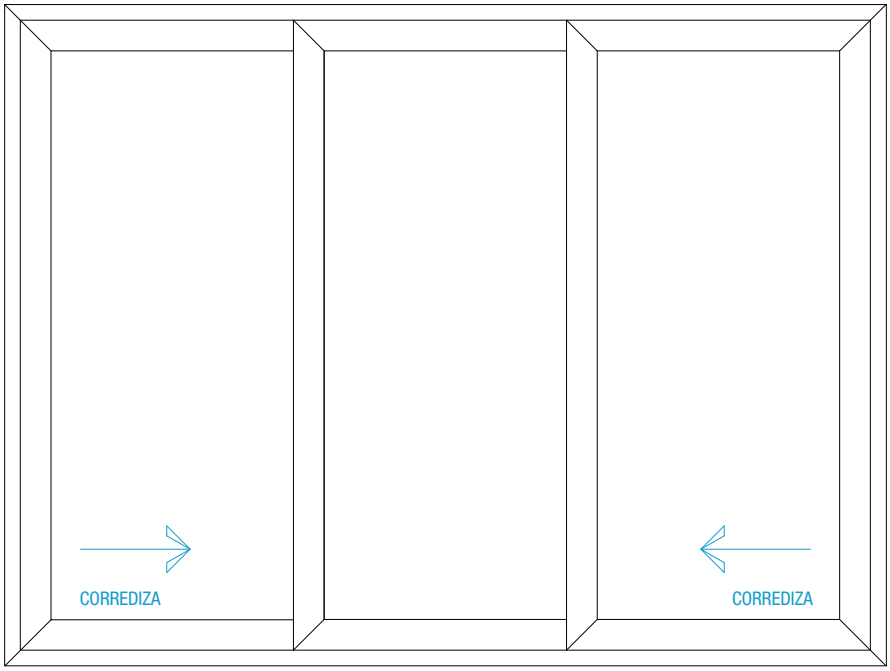


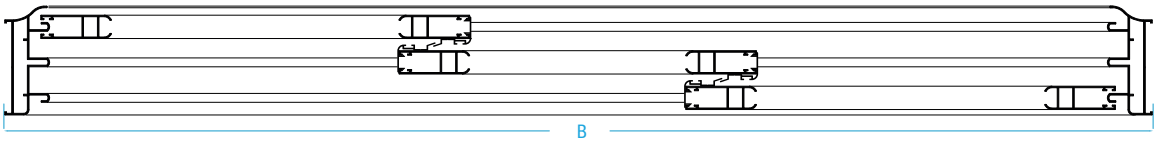
SIN ESCALA

DESCUENTOS

CORREDERA TRES HOJAS

DESCRIPCIÓN	CLAVE	CORTE	DIBUJO	CANTIDAD	MEDIDA	
					MILÍMETROS	PULGADAS
CERCO PERIMETRAL	3602	45º		2	A	
CERCO PERIMETRAL	3602	45º		2	B	
HOJA PERIMETRAL	3605	45º		6	A - 56	A-2” 3/8”
HOJA PERIMETRAL	3605	45º		6	(B + 54)/3	(B+[2” 2/8“]/3”)
TAPETA HOJA CENTRAL	3604	90º		4	A-58	A-2” 2/8”



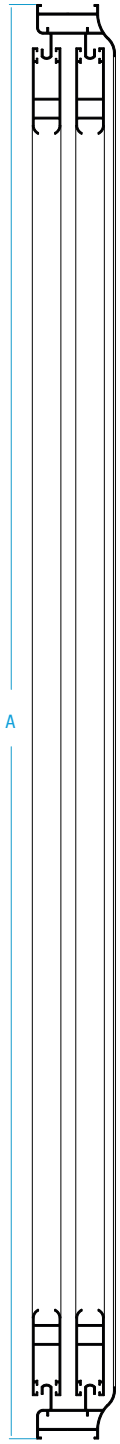


SIN ESCALA

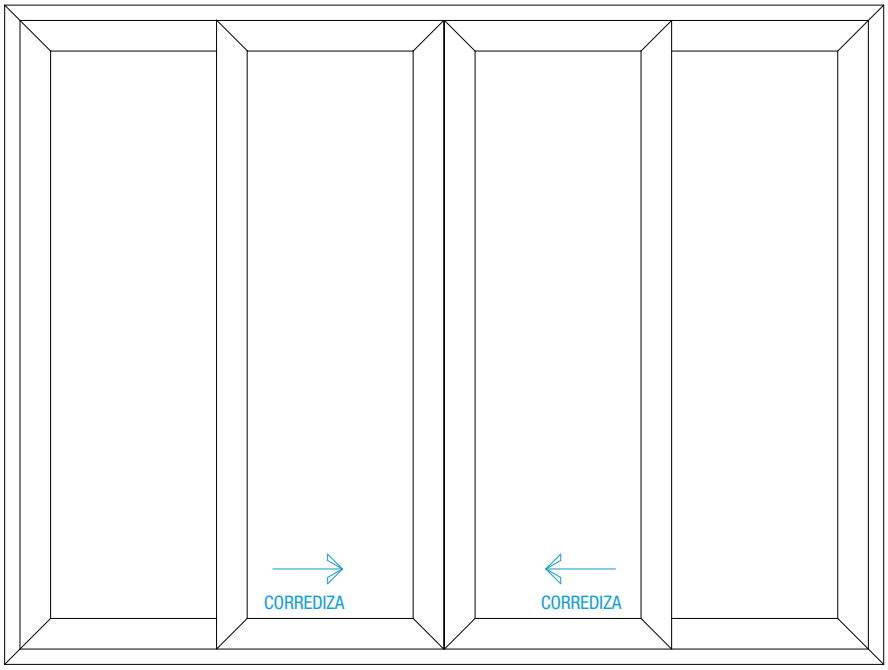
SERIE CORREDIZA 3600

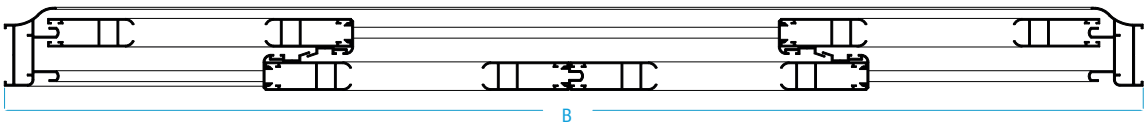
Extrusiones Metálicas®

CORREDERA CUATRO HOJAS



DESCRIPCIÓN	CLAVE	CORTE	DIBUJO	CANTIDAD	MEDIDA	
					MILÍMETROS	PULGADAS
CERCO PERIMETRAL	3601	45º		2	A	
CERCO PERIMETRAL	3601	45º		2	B	
HOJA PERIMETRAL	3605	45º		8	A - 56	A-2” 3/8”
HOJA PERIMETRAL	3605	45º		8	(B +48)/4	(B+[1” 57/64”])/4
TAPETA HOJA CENTRAL	3604	90º		4	A-58	A-2” 2/8”
UNIÓN CUATRO HOJAS	3609	90º		1	A-73	A-2”6/8”





SIN ESCALA

EQUIPO

TROQUEL 3600

CARACTERÍSTICAS

Las piezas que componen el troquel de la serie 3600, están fabricadas en dos materiales. Acero al carbono no aleado con un tratamiento superficial de pavonado para los componentes que no son sometidos a corte, y acero al carbono aleado templado para los elementos de corte.

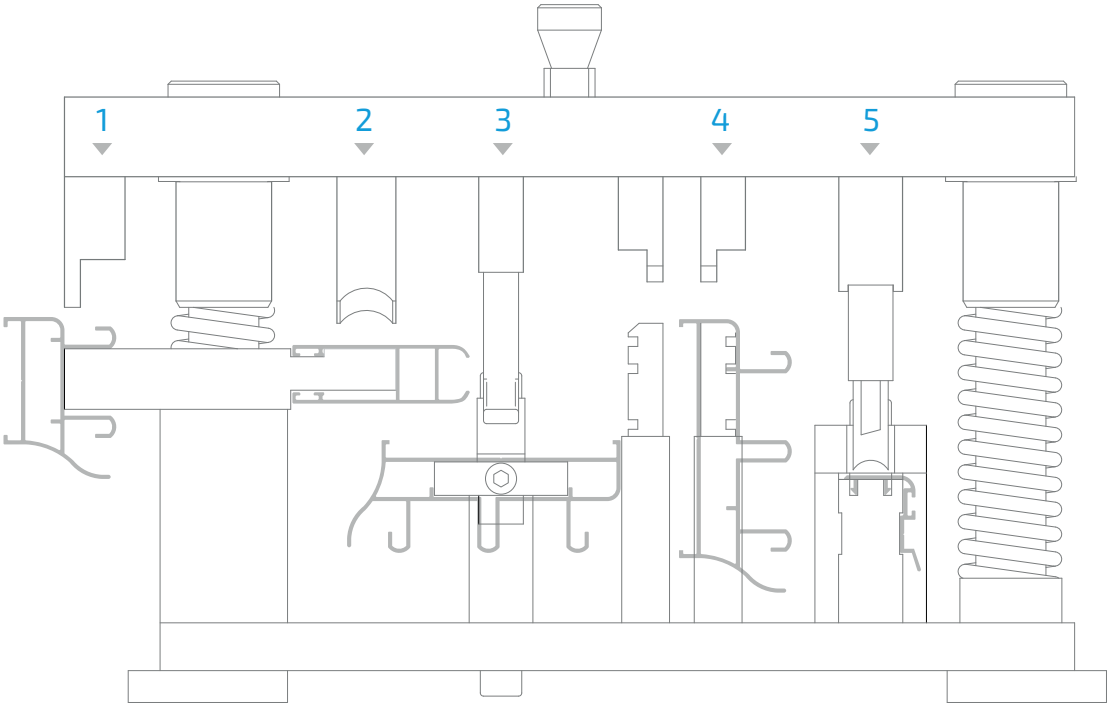
OPERACIONES QUE REALIZA

- Un resque rectangular en el perfil 3601, 3602 para el dren (desagüe).
- Un barreno redondo y uno en media luna en los perfiles 3601, 3605, 3606, 3602 para colocación de escuadras.
- Un resaque rectangular en los perfiles 3605, 3606 para la colocación del cierre embutido.
- Un resaque rectangular en el perfil 3604 para colocación del kit perimetral.

MANTENIMIENTO

- Comprobar periódicamente el estado de afilado de los elementos cortantes.
- Cuando se prevea periodos largos de inactividad de la matriz, lubricar con aceite o algún otro producto antioxidante.
- Mantener la matriz alejada de ambientes húmedos o agresivos, que puedan deteriorar los componentes de la misma.
- Se recomienda aplicar aceite especial por lo menos cada 15 cortes.
- Mantener engrasados columnas, punzones y otros elementos móviles de la matriz, mediante un spray lubricante o similar.

1. Dren marco 3601/3602
2. Troquelado cierre embutido 3605, 3606
3. Troquelado marco y hoja 3601, 3605, 3606, 3602
4. Dren marco 3602/3601
5. Troquelado traslape 3604



IN-3600 TROQUEL 3600

NOTAS

Los datos que incluye este catálogo son únicamente a título informativo, Extrusiones Metálicas no se responsabiliza de posibles errores de impresión u otros de carácter técnico.

Así mismo, se reserva el derecho a introducir cambios o modificaciones sin previo aviso y no se hace responsable del uso incorrecto de sus sistemas.

Queda prohibida la reproducción total o parcial de este catálogo, salvo autorización expresa y por tanto, escrita de Extrusiones Metálicas.

La información contenida está patentada, es propiedad exclusiva de Extrusiones Metálicas y está protegida por Ley.

Los datos contenidos en las fórmulas de descuento incluidos en los modelos son orientativos y han sido realizados según los accesorios y juntas recomendados por Extrusiones Metálicas.

Se recomienda expresamente que se realice comprobación previa por parte del cliente.

Las medidas máximas y mínimas son con base en el peso del vidrio y la resistencia de los herrajes.

Medida mínima en ventanas: 500 x 300 mm [19.68 x 11.80”].

Estas medidas de fabricación son independientes a los resultados obtenidos en el estudio de viento.

ANODIZADO

LACADO

DECORACIÓN

CALIDAD

AMBIENTE

ARQUITECTURA

DIRECTORIO

¡NUEVA UBICACIÓN!

Línea Española

SANTA MÓNICA

Santa Mónica 17 Bodega 6
Xocoyahualco · Tlalnepantla , EdoMéx C.P. 54080
Tel. 55 8190 0270 · 55 8190 0271
ventas_santamonica@extmet.com

CEDIS-CENTROS DE DISTRIBUCIÓN
ALMACENES REGULADORES

GUANAJUATO
Montes Urales No. 9 Parque Industrial Opción,
San José Iturbide, Gto. C.P. 37980
Tel. (419) 198 4368
ventas_guanajuato@extmet.com

TEXCOCO
Av. Flores Magón s/n Col. El Trabajo, Santiago Cuautlalpan,
Texcoco, EdoMéx C.P. 56255
Tel. (595) 952 0570
ventas_texcoco@extmet.com

VALLEJO
Juan Fernández Albarrán No. 17 Col. San Pablo Xalpa,
Tlalnepantla, EdoMéx C.P. 54090
Tel. 55 5389 5004 · 55 5388 1636 · 55 5388 1649
ventas_vallejo@extmet.com

VERACRUZ
Palmas Lt.10, 15, 16 Mz. 12 Cd. Industrial Bruno Pagliai,
Veracruz, Ver. C.P. 91697
Tel. (229) 923 4800
ventas_veracruz@extmet.com

VALLADOLID, ESPAÑA
Parque de las Marismas de Santoña No. 20
Pol. Industrial Jalón (Ctra. Segovia, Salida No. 6)
Valladolid, España. 47012
Tel. +34 983 511000
ventas_europa@extmet.com

SALA DE EXHIBICIÓN/PUNTO DE VENTA

DIVISIÓN DEL NORTE
División del Norte No. 2416 Col. Portales,
Alc. Benito Juárez, CDMX. C.P. 03300
Tel. 55 5604 1227 · 55 5688 5866 · 55 5688 5823
ventas_division@extmet.com

Extrusiones Metálicas 40 AÑOS

SISTEMAS DE ARQUITECTURA
ventas@extmet.com

VENTAS INDUSTRIALES
ventas_industriales@extmet.com

EXPORTACIÓN
sales@extmet.com

Lunes a viernes 8:30 am a 6:00 pm Sábados 8:30 am a 2:00 pm

CEDIS-CENTROS DE DISTRIBUCIÓN

AGUASCALIENTES
Av. Mahatma Gandhi 1179, San Francisco del Arenal C.P. 20280
Tels. (449) 140 3846 · 140 3834
ventas_aguascalientes@extmet.com

CHALCO
Carr. Federal México-Cuautla Km. 36.5 s/n Llano San Gabriel,
Cocotitlán, EdoMéx C.P. 56680
Tel. 55 5982 8109 · 55 5982 8131
ventas_chalco@extmet.com

COATZACOALCOS
Av. Independencia 306 Col. Manuel Ávila Camacho,
Coatzacoalcos, Ver. C.P. 96420
Tel. (921) 215 7715 · 215 7731
ventas_ coatzacoalcos@extmet.com

ECATEPEC
Av. Vía Morelos Km 14.5 Santa Clara, Ecatepec EdoMéx C.P. 55547
Tels. 55 5941 6559 · 55 5941 6560 · 55 2294 0152
ventas_ecatepec@extmet.com

IZTAPALAPA
Embarcadero 9 Col. Paseos de Churubusco,
Alc. Iztapalapa CDMX C.P. 09030
Tel. 55 5600 8120 · 55 5600 8168 · 55 5600 4684
ventas_central@extmet.com

MÉRIDA
Calle 35 s/n por 10 y 18, Chuburná de Hidalgo,
Mérida, Yuc. C.P. 97205
Tels. (999) 195 6666 · 565 0036
ventas_ merida@extmet.com

NUEVO LEÓN
25 de Mayo No. 217 Col. Trabajadores.
Santa Catarina, NL. C.P. 66149
Tels. (81) 2559 6644 · 2559 6645
ventas_ nuevoleon@extmet.com

PACHUCA
Carr. Pachuca Cd. Sahagún 501 Parque Industrial Canacintra.
Mineral de la Reforma, HgO. C.P. 42186
Tel. (771) 7164 000
ventas_ pachuca@extmet.com

QUERÉTARO
Acceso III No. 959 Bodega 3
Zona Industrial Benito Juárez, Qro. C.P. 76120
Tel. (442) 196 2348
ventas_queretaro@extmet.com

TOLUCA
Ruta de la Independencia 311
Col. Reforma y Ferrocarriles Nacionales,
Toluca, EdoMéx C.P. 50070
Tel. (722) 167 1594 · 167 1620
ventas_toluca@extmet.com

VALLEJO
Av. Industria 53 Col. Parque Industrial San Pedro Xalpa
Tlalnepantla, EdoMéx C.P. 54170
Tel. 55 2121 9800 · 55 2121 9783
ventas_vallejo@extmet.com

ZAPOPAN
Mariano Otero 1321-A Col. Mariano Otero, Zapopan Jal. C.P. 45067
Tel. (33) 3180 1139 · 1850 6094
ventas_zapopan@extmet.com

EMPRESA CERTIFICADA ISO 9001:2015 · CALIDAD · AMBIENTE · ARQUITECTURA · ANODIZADO · LACADO · DECORADO